平成 ３１ 年度

設　計　書

第　　号	設　計	平成３１年 １月２５日	工　期	自平成３１年 ４月　１日 至平成３２年 ３月３１日

科　　目								
款	43 高速鉄道事業費用	項	05 営業費用	目	55 車両保存費	節	18 車両修繕費	

（委託業務等名）　東西線高速車両全般検査，重要部検査（車体）

（履行場所）　京都市伏見区醍醐高畑町３０－１

（設計金額）　　円

（内　訳）

委　託　費　　円

消費税及び地方消費税相当額　　円

　　円

　　円

京 都 市 交 通 局

概　要

本業務は，東西線高速車両 （ 第０７，０８，１５，１６編成 ）の全般検車体関係の査及び重要部検査を京都市高速鉄道安全管理規程及び鉄道に関する技術上の基準を定める省令並びに京都市高速鉄道車両実施基準に基づき実施するものである。（全般検査１２両，重要部検査１２両）

委　託　費　内　訳　表

費　目	工　種	種　別	細　別	単位	数　量	単　価	金　額	摘　要
Ⅰ	直　接　工　事　費							
	１車体・ぎ装整備検査			式	1			第１号表のとおり
	２空調装置整備検査			式	1			第２号表のとおり
	３集電装置整備検査			式	1			第３号表のとおり
	４蓄電池及び充電装置整備検査			式	1			第４号表のとおり
	５台車及び機械連結装置整備検査			式	1			第５号表のとおり
	６主電動機整備検査			式	1			第６号表のとおり
	７低圧電源装置整備検査			式	1			第７号表のとおり
	８誘導無線装置整備検査			式	1			第８号表のとおり
	合　　計							

京 都 市 交 通 局

費　目	工　種	種　別	細　別	単位	数　量	単　価	金　額	摘　要
Ⅱ	車 両 調 達 部 品 費			式	1			第９号表のとおり
Ⅲ	現　場　管　理　費			式	1			
Ⅳ	一　般　管　理　費			式	1			
		委　　託	費					
		消費税及び地方消費税相当額						
		委　　託	料					

内　訳　表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
Ⅰ直接工事費											
1	車体・ぎ装整備検査										
		式		材料費							
					塗料	Ｎ６油性	ﾘｯﾄﾙ	12			
					メリヤスウエス		kg	20			
					ウエス並		kg	60			
					ラッカーシンナー		ﾘｯﾄﾙ	32			
					塗料用シンナー		ﾘｯﾄﾙ	4			
					ホワイトガソリン		ﾘｯﾄﾙ	160			
					灯油		ﾘｯﾄﾙ	200			
					ダイナマックスグリス		kg	12			
					活栓グリス		kg	2.0			
					ハイブラスト		ﾘｯﾄﾙ	40			
					月星クリーナ	機器洗浄用	ﾘｯﾄﾙ	80			
					セイクリーンＣ		kg	80			
					ネオシールパテ		kg	20			
					スプレーグリス		ml	480			
					電子機器クリーナー		ml	200			
					ガスケットリムーバ		ml	600			
					ｲﾝｼｭﾛｯｸ,ﾊﾟｯｷﾝ及びﾃｰﾌﾟ		式	1			

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
					割ピン，ワッシャ		式	1			
					研磨布，紙		式	1			
					刷毛，ブラシ類		式	1			
					消耗品，雑品		式	1			
					計						

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
				労務費							
					前後検査・試運転等	全般・重要部	式	1			
					車体関係	全般・重要部	式	1			
					客室内機器	全般	式	1			
					〃	重要部	式	1			
					乗務員室機器	全般・重要部	式	1			
					車外機器	全般	式	1			
					〃	重要部	式	1			
					床下機器	全般・重要部	式	1			
					配線，配管，ダクト等	全般・重要部	式	1			
					関係機器	全般・重要部	式	1			
					総合調整	全般・重要部	式	1			
					計						
				直接工事費合計							

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

第２号表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
2	空調装置整備検査										
		式									
				材料費							
					メリヤスウエス		kg	8			
					セイクリーンＣ		kg	20			
					シリコンスプレー		ml	40			
					消耗品，雑品		式	1			
					計						
				労務費							
					空調主回路箱・制御箱	全般	式	1			
					〃	重要部	式	1			
					ヒーター	全般・重要部	式	1			
					ラインフローファン	全般・重要部	式	1			
					計						
				直接工事費合計							

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
3	集電装置整備検査										
		式		材料費							
					メリヤスウエス		kg	12			
					ウエス並		kg	12			
					塗料	Ｎ６油性	ﾘｯﾄﾙ	4			
					ラッカーシンナー		ﾘｯﾄﾙ	16			
					ユニループグリス		ﾘｯﾄﾙ	8			
					スプレーグリス		ml	80			
					ハイブラスト		ﾘｯﾄﾙ	20			
					月星クリーナ		ﾘｯﾄﾙ	40			
					セイクリーンＣ		kg	40			
					灯油		ﾘｯﾄﾙ	80			
					ホワイトガソリン		ﾘｯﾄﾙ	40			
					ネオシールパテ		kg	4			
					シリコンスプレー		ml	80			
					ガスケットリムーバ		ml	80			
					電子機器クリーナー		ml	120			
					消耗品，雑品		式	1			
					計						

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

第３号表の２

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
				労務費							
					パンタグラフ	全般	式	1			
					〃	重要部	式	1			
					継電器箱，電流検出器箱	全般	式	1			
					〃	重要部	式	1			
					総合調整	全般・重要部	式	1			
					計						
				直接工事費合計							

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

第４号表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
4	蓄電池及び充電装置整備検査										
		式		材料費							
					メリヤスウエス		kg	8			
					セイクリーンＣ		kg	20			
					シリコンスプレー		ml	40			
					電子機器クリーナー		ml	40			
					消耗品，雑品		式	1			
					計						
				労務費							
					蓄電池及び充電装置	全般・重要部	式	1			
					計						
				直接工事費合計							

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　目	品　種	形状寸法	単位	数　量	単　価 円	金　額 円	摘　要
5	台車及び機械連結装置整備検査			材料費	ハイボイドギアーオイル	Ｎ９０	リットル	480			
		式			カップリンググリス	ＬＭ５	kg	64			
					カップリンググリス	№２　連結器用	kg	16			
					アラペングリス	車軸軸受用	kg	128			
					グリス	中心ピン用 POG-100	kg	8			
					モリブデンペースト		kg	4			
					灯油		リットル	360			
					ホワイトガソリン		リットル	80			
					メリヤスウエス		kg	40			
					ウエス並		kg	8			
					塗料	Ｎ６水性	リットル	160			
					塗料	Ｎ６油性	リットル	2			
					ガスケットリムーバ		ml	120			
					ラッカーシンナー		リットル	32			
					セイクリーンＡ	No.116	kg	264			
					セイクリーンＢ	No.119	kg	700			
					セイクリーンＣ	No.300S	kg	80			
					消泡剤	ＳＭ－５５１１	kg	18.0			
					防錆剤	ピカラスト	kg	22.0			
					液状ガスケット	№１２１５	g	400			

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
					ハイブラスト		ﾘｯﾄﾙ	40			
					ダンパーオイル		ﾘｯﾄﾙ	24			
					シリコンオイルKF-96		kg	6.0			
					月星クリーナ		ﾘｯﾄﾙ	100			
					ｲﾝｼｭﾛｯｸ,ﾊﾟｯｷﾝ及びﾃｰﾌﾟ		式	1			
					割ピン，ワッシャ		式	1			
					研磨布，紙		式	1			
					刷毛，ブラシ類		式	1			
					消耗品，雑品		式	1			
					計						

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
				労務費							
					台車	全般	式	1			
					〃	重要部	式	1			
					台車部品	全般	式	1			
					〃	重要部	式	1			
					輪軸駆動装置	全般	式	1			
					〃	重要部	式	1			
					連結器	全般	式	1			
					〃	重要部	式	1			
					総合調整	全般・重要部	式	1			
					計						
				直接工事費合計							

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
6	主電動機整備検査										
		式		材料費							
					メリヤスウエス		kg	8			
					ウエス並		kg	8			
					塗料	Ｎ６油性	ﾘｯﾄﾙ	40			
					ラッカーシンナー		ﾘｯﾄﾙ	40			
					塗料用シンナー		ﾘｯﾄﾙ	4			
					ユニマックスグリス		kg	24			
					絶縁エナメル		ﾘｯﾄﾙ	8			
					絶縁シンナー		ﾘｯﾄﾙ	2.0			
					ハイブラスト		ﾘｯﾄﾙ	40			
					月星クリーナ		ﾘｯﾄﾙ	80			
					ダッシュ	5号	ﾘｯﾄﾙ	24			
					セイクリーンＣ		kg	60			
					灯油		ﾘｯﾄﾙ	80			
					ホワイトガソリン		ﾘｯﾄﾙ	120			
					ネオシールパテ		kg	12			
					ガスケットリムーバ		ml	800			
					液状ガスケット		g	600			
					ｲﾝｼｭﾛｯｸ,ﾊﾟｯｷﾝ及びﾃｰﾌﾟ		式	1			

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
					研磨布，紙		式	1			
					刷毛，ブラシ類		式	1			
					消耗品，雑品		式	1			
					計						
				労務費							
					主電動機本体	全般	式	1			
					〃	重要部	式	1			
					接地装置	全般・重要部	式	1			
					総合調整	全般・重要部	式	1			
					計						
				直接工事費合計							

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
7	低圧電源装置整備検査										
		式		材料費							
					メリヤスウエス		kg	8			
					ウエス並		kg	8			
					塗料	Ｎ６油性	ﾘｯﾄﾙ	4			
					ラッカーシンナー		ﾘｯﾄﾙ	24			
					ハイブラスト		ﾘｯﾄﾙ	20			
					月星クリーナ		ﾘｯﾄﾙ	40			
					セイクリーンＣ		kg	40			
					灯油		ﾘｯﾄﾙ	80			
					ネオシールパテ		kg	4			
					シリコンスプレー		ml	120			
					電子機器クリーナー		ml	120			
					消耗品，雑品		式	1			
					計						

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
				労務費							
					ＳＩＶ本体	全般・重要部	式	1			
					高圧接触器箱	全般	式	1			
					〃	重要部	式	1			
					受給電装置	全般・重要部	式	1			
					総合調整	全般・重要部	式	1			
					計						
				直接工事費合計							

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

第８号表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
8	誘導無線装置整備検査										
		式		材料費							
					メリヤスウエス		kg	4			
					電子機器クリーナー		ml	40			
					消耗品，雑品		式	1			
					計						
				労務費							
					ＩＲ本体	全般・重要部	式	1			
					アンテナ，送受話器	全般・重要部	式	1			
					総合調整	全般・重要部	式	1			
					計						
				直接工事費合計							

京 都 市 交 通 局

内　訳　表

第９号表

号表	工　　種	単位	単　　価 円	内訳 細　　目	品　　種	形状寸法	単位	数　　量	単　価 円	金　額 円	摘　　要
Ⅱ車両調達部品費											
		式									
				１　車体・ぎ装			式	1			
				２　集電装置			式	1			
				３　台車及び機械連結装置			式	1			
				４　主電動機			式	1			
				５　誘導無線装置			式	1			
				車両調達部品費合計							

京 都 市 交 通 局

車 両 調 達 部 品 表

別表1の1

車体・ぎ装

機器名	品名	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要
ドアエンジン	ゴムブッシュ	ﾄﾞｱｴﾝｼﾞﾝ用Yﾁﾘｺｼ #19 20-47600-01	個	54			
	Oリング	〃 7/8 20-09839-17	個	54			
	Oリング	ﾄﾞｱｴﾝｼﾞﾝ用 P8 JIS B2401-1	個	144			
	Oリング	〃 P22 JIS B2401-1	個	72			
	Oリング	〃 G50 JIS B2401-1	個	144			
	球弁蓋ガスケット	〃 5814 4077970 01	個	144			
	調整ネジパッキン	〃 5162 9029273 01	個	288			
	ゴムボール	〃 1/4 5815 4072783 03	個	216			
	PSDパッキン	〃 38×30×3 1084 4144237 01	個	72			
	フエルトリング	〃 5171 9053077 01	個	72			
	Oリング	〃 36×42×3 1084 2079443 24	個	144			
	Oリング	〃 P6 JIS B2401-1	個	360			
	PGYパッキン	〃 45×35×5.5 1922 4144236 01	個	144			
	緩衝ゴム	〃 5171 9044314 01	個	144			
	V型パッキン	〃21.5×12×90° ×3.5B 1922 4144238 01	個	216			
	緩衝ゴム	〃 連結金具 5171 4072318 01	個	144			
	フエルトリング	〃 Vﾊﾟｯｷﾝ蓋 5171 9058693 01	個	72			
	軸用C型止輪	〃 17 0180 0000170 01	個	144			
	クッション室端止輪	〃 9 1083 4157411 02	個	72			
	消音器 3/8	ﾄﾞｱｴﾝｼﾞﾝ用 5183 4071560 01	個	72			
	CPベルト組立品	〃 1953 3141278 02	本	72			
	ロックボルト M5×12	〃 1085 4096171 08	個	288			
	座金	〃	個	288			
	軸受	プーリ用, 6203ZZ	個	144			
	戸閉電磁弁5HR-02B-10-L1R-X	1927-2144234-01	個	144			
	リングマーク	刻印「2」, 長さ20mm, 径3mm	個	144			
	リングマーク	刻印「3」, 長さ20mm, 径3mm	個	144			
	ビニールチューブ	長さ200mm, クリア	個	144			
	妻引戸開閉装置取付部品 図通L	1-KA33776照号2～5, ①～⑤ 図通L	組	15			
	妻引戸開閉装置 図通L	1-KA33776照号1 図通L	台	15			
	妻引戸開閉装置取付部品 図反R	1-KA33776照号2～5, ①～⑤ 図反R	組	15			
	妻引戸開閉装置 図反R	1-KA33776照号1 図反R	台	15			

車 両 調 達 部 品 表

別表1の2

車体・ぎ装

機器名	品名	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
箱カバーパッキン	電子警報器箱パッキン	溝付ゴム紐 4E19559イ 1.2m	本	4			
	継電器箱ﾊﾟｯｷﾝ 1.8m 15×15	B418331-12 NRCR*4C15×15W	個	4			
	電流検出器箱ﾊﾟｯｷﾝ 2.1m15×15	B436532-18 M36100146	個	8			
	ｼﾞｬﾝﾊﾟ連結器せん受組立防水ｶﾞｽｹｯﾄ	USB-1-1-575照号7 USE-12425	個	40			
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(三相)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-444-G20照号2 1種A G15	個	32			
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(三相)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-444-G30照号2 1種A G17	個	8			
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(ﾓｰﾀ)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-444-G30照号2 1種A G17	個	32			
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(ｱｰｽ)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-095-G31照号2 1種A G2	個	16			
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(SIV)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-095-G25照号2 1種A G1	個	16			
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(ﾓｰﾀｱｰｽ)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-095-G10照号2 1種A P26	個	32			
	計						

車 両 調 達 部 品 表

別表2の1

集電装置

機器名	品名	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
パンタグラフ	ゴムベロー付バネクミ	B246616-G1	個	64			
	空気ホースクミ	B279744-G1 P3144191-G1	本	8			
	パッキン	下げｼﾘﾝﾀﾞ用PGY100	個	8			
	パッキン	下げｼﾘﾝﾀﾞ用PNY20	個	8			
	下弁組立	電磁弁 B211991-G1	個	8			
	上弁	〃 B208838-G1	個	8			
	ガスケット	〃 B218118-1	個	8			
	スクレバー	下げｼﾘﾝﾀﾞｰ用 SER-10A	個	8			
	スクレバー	カギ外し用 SDR-20	個	8			
	バネ	電磁弁 125798-1	個	8			
	ガスケット	〃 Yﾁﾘｺｼ用 K40020 KA30017-5	個	16			
	ガスケット	〃 Yﾁﾘｺｼ用 K40021 KA30017-6	個	16			
	Oリング	〃 Yﾁﾘｺｼ用 1516#17 KA30017-7	個	16			
	Oリング	P12 JIS B2401-1	個	8			
	Oリング	G95 〃	個	8			

車 両 調 達 部 品 表

別表2の2

集電装置

機器名	品名	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
パンタグラフ	Oリング	P4 〃	個	8			
	Oリング	P10A 〃	個	8			
	Oリング	P70 〃	個	8			
	Oリング	G90 〃	個	8			
	ゴムパッキン	カギ外し用 B273013-1	個	8			
	吊合テコ軸受	6201VV	個	16			
	主ばねテコ軸受	6303	個	8			
	主バネ軸受押え蓋	B288996-3	個	16			
	トメワ	B288996-① CH50SUS	個	16			
	トメワ	B355779-③ CH32SUS	個	32			
	ガスケット	B355779-5 t1×φ14×φ32	個	32			
	オサエ	B355779-6 t0.5×φ14×φ31.5	個	32			
	下げシリンダ弁座	B424104-16 134071-1	個	8			
	計						

車 両 調 達 部 品 表

別表3の1

台車及び機械連結装置

機器名	品名	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
台車	中心ピンゴム座	ウレタンゴム J3415	個	48			
	アーマドホース	基礎ブレーキ 20-34808-85	個	24			
	排障器取付けボルト組	BL3643A照号1,2,3	個	32			
	排障器取付け平座金	BL3643A照号5	個	64			
	排障器腕取付けボルト組	BL0829照号1,2,3,4	個	64			
空気ばね	Oリング	空気バネ用 P60 JIS B2401-1	個	48			
	ゴムブッシュ	空気バネYﾁﾘｺｼ用 #19	個	9			
	Oリング	〃 7/8	個	9			
	ガスケット	〃 Yﾁﾘｺｼ用 K40020 KA30017-5	個	3			
	ガスケット	〃 Yﾁﾘｺｼ用 K40021 KA30017-6	個	3			
	Oリング	〃 Yﾁﾘｺｼ用 1516#17 KA30017-7	個	3			

車 両 調 達 部 品 表

別表3の2

台車及び機械連結装置

機器名	品名	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要
左右動ダンパー	回り止め座金	左右動ダンパー 14221-03201	個	30			
	Oリング	〃 95111-04400	個	30			
	Oリング	〃 95111-03550	個	30			
	Oリング	〃 14221-05104	個	30			
	Oリング	〃 95121-04500	個	30			
	Oリング	〃 95151-05600	個	30			
	バックアップリング	〃 95713-03550	個	30			
	弁	〃 14221-00707	個	30			
	弁	〃 14221-00708	個	30			
	オイルシール	〃 14221-04904	個	30			
	チリヨケゴム	〃 14221-03804	個	120			
	チリヨケオオイ	〃 14221-04411	個	24			
	バックアップリング	〃 95712-04400	個	30			
	ダストシール	〃 14221-04001	個	30			
	左右動ダンパー(完備)	H9854, TODA-5016～27(管理番号)	個	18			
高さ調整弁	軸受A	高さ調整弁用 80023-10102	個	48			
	軸受B	〃 80023-10700	個	48			
	オイルシール	〃 80021-10106	個	48			
	Oリング	〃 95121-02500	個	48			
	Oリング	〃 80021-10151	個	96			
	Oリング	〃 95111-01600	個	96			
	Oリング	〃 95111-01090	個	192			
	Oリング	〃 95111-02000	個	48			
	軸組立	〃 N2561	個	48			
	パッキン	〃 80023-10112	個	48			
	エアーバルブ	〃 80021-10198	個	96			
	フィルタ	〃 80012-40103	個	96			
	フカン弁	〃 80021-10137	個	48			
	パッキン	〃 80021-10139	個	48			
	フィルタ	〃 80021-10140	個	48			
	ロッドエンドベアリング	H9966A	個	24			

車 両 調 達 部 品 表

別表3の3

台車及び機械連結装置

機器名	品名	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要
差圧弁	パッキン	差圧弁用 80031-10108	個	48			
	弁完備品	〃 80031-10102	個	48			
駆動装置	防振ゴム	歯車箱吊装置K7160	個	240			
	座金	小歯車軸用 E6826A	個	128			
	Oリング	軸継手用 O1 歯28811-1	個	128			
	Oリング	〃 O2 歯28811-2	個	128			
	ゴム付中心板	〃 歯28809A	個	96			
	特殊ボルト	〃 歯28812	個	288			
	ミゾ付六角ナットM12	〃 歯40294B/①	個	288			
	六角ボルトM8×22	〃 歯40294B/②	個	768			
	十字穴付サラ小ネジ	〃 歯40294B/③	個	816			
	バネ座金2号12	〃 歯40294B/④	個	288			
	バネ座金2号8	〃 歯40294B/⑤	個	768			
	割ピン3.2×25	〃 歯40294B/⑥	個	288			
	キャップ	歯車箱吊組立H9970A-9 A0073A	個	80			
	バンド	歯車箱吊組立H9970A-10 A0069A	個	80			
軸受	オイルシール	軸受用 J0450	個	48			
試験栓コック用	リングガスケット 3/8	試験栓コック用 20-09871-02	枚	192			
連結器	詰ゴム	連結器用 連5911B	個	40			
	ガスケット	〃 連2778C	個	20			
	ゴムホース	20-34661-91	本	20			
	下枠受用ボルト組	半永久連結器1-KA12367-②～⑤	組	120			
	胴受梁締付ボルト組 M12	連6616 1～3	組	12			
	下ワク受取付ボルト組 M20	1-KA12366②③④⑤	組	36			
	スカート取付ボルト組 M12	1-KA12637①③④⑤	組	96			
	受電器中継箱取付ボルト組 M10	1-KA13949-4⑨⑫⑯	組	24			
	脱落防止金具取付ナット組 M20	連12982 14 六角ﾅｯﾄ3種中2級,ﾊﾞﾈ座金2号	組	12			
	計						

車 両 調 達 部 品 表

別表4

主電動機

機器名	品名	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
主電動機	軸受折座金	4G3V0752P1	個	64			
	軸受パッキン	駆動側　4G3V0776P1	個	64			
	軸受パッキン	反駆動側　4G3V0772P2	個	64			
	点検カバーパッキン	4J3V0790P001	枚	128			
接地装置	絶縁紙	接地ブラシ用 K2272269-P1	枚	80			
	絶縁ブッシュ	4K3V0907　P001	個	320			
	計						

車 両 調 達 部 品 表

別表5

誘導無線装置

機器名	品名	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
誘導無線装置	絶縁キャップ	1-KB13982#8	個	16			
	パッキン	1-KB13982#10	個	16			
	六角ナット	1-KB13982#③	個	16			
	バネ座金	1-KB13982#⑤	個	16			
	平座金	1-KB13982#⑦	個	16			
	計						

東西線高速車両
全般検査，重要部検査
（車体），（制御，ブレーキ），（保安）
共通仕様書

平成３１年度

京都市交通局高速鉄道部
高速車両課

目　　次

第一章　総　則　（各担当共通）

１　適用　――――――――――――――――――――――――　1
２　当事者　――――――――――――――――――――――――　1
３　検査の目的　――――――――――――――――――――――――　1
４　検査数量・検査種別及び施工期間　――――――――――――　1
５　業務範囲　――――――――――――――――――――――――　1
６　業務の指針　――――――――――――――――――――――――　2
７　検修設備の使用　――――――――――――――――――――――　3
８　廃棄物　――――――――――――――――――――――――――　4
９　仕様書の解釈　――――――――――――――――――――――――　4
１０　変更　――――――――――――――――――――――――――　4
１１　業務再委託（下請負）の承諾　――――――――――――――　4
１２　提出図書　――――――――――――――――――――――――　4
１３　検査　――――――――――――――――――――――――――　5
１４　技術調査等　――――――――――――――――――――――――　5
１５　立会検査　――――――――――――――――――――――――　5
１６　支払方法　――――――――――――――――――――――――　5
１７　保証期間　――――――――――――――――――――――――　6
１８　損害の補償　――――――――――――――――――――――――　6
１９　打合せ　――――――――――――――――――――――――――　6
２０　統括作業責任者等（車体担当）　――――――――――――――　6
２１　緊急時の車両復旧　――――――――――――――――――――　6
２２　特記　――――――――――――――――――――――――――　7

第二章　細部仕様

第１節　一般事項　（各担当共通）

２３　作業体制の確立　――――――――――――――――――――――　8
２４　総合管理　――――――――――――――――――――――――　8
２５　業務内容　――――――――――――――――――――――――　9
２６　車両用品　――――――――――――――――――――――――　9
２７　調達品　――――――――――――――――――――――――――　10
２８　材料　――――――――――――――――――――――――――　10
２９　立会検査の内容　――――――――――――――――――――――　10

３０　指摘事項の是正　――――――――――――――――――――　10
３１　特記事項　――――――――――――――――――――――――　11
３２　検査内容表における用語の意味――――――――――――――　11
第２節　車体・ぎ装の検査　（車体担当）
３３　業務概要　――――――――――――――――――――――――　13
３４　検査内容　――――――――――――――――――――――――　13
第３節　空調装置の検査　（車体担当）
３５　業務概要　――――――――――――――――――――――――　13
３６　検査内容　――――――――――――――――――――――――　14
第４節　集電装置の検査　（車体担当）
３７　業務概要　――――――――――――――――――――――――　14
３８　検査内容　――――――――――――――――――――――――　14
第５節　蓄電池及び充電装置の検査　（車体担当）
３９　業務概要　――――――――――――――――――――――――　14
４０　検査内容　――――――――――――――――――――――――　14
第６節　台車及び機械連結装置の検査　（車体担当）
４１　業務概要　――――――――――――――――――――――――　14
４２　検査内容　――――――――――――――――――――――――　15
第７節　ブレーキ装置の検査　（制御，ブレーキ担当），（車体担当）
４３　業務概要　――――――――――――――――――――――――　15
４４　検査内容　――――――――――――――――――――――――　15
第８節　制御装置の検査　（制御，ブレーキ担当），（車体担当）
４５　業務概要　――――――――――――――――――――――――　16
４６　検査内容　――――――――――――――――――――――――　16
第９節　主電動機の検査　（車体担当）
４７　業務概要　――――――――――――――――――――――――　16
４８　検査内容　――――――――――――――――――――――――　16
第１０節　ＡＴＣ／ＡＴＯ，モニタ及び画像伝送装置の検査
（保安担当），（車体担当）
４９　業務概要　――――――――――――――――――――――――　16
５０　検査内容　――――――――――――――――――――――――　17
第１１節　低圧電源装置の検査　（車体担当）
５１　業務概要　――――――――――――――――――――――――　17
５２　検査内容　――――――――――――――――――――――――　17
第１２節　無線装置の検査　（車体担当）
５３　業務概要　――――――――――――――――――――――――　17

５４　検査内容　――――――――――――――――――――――――　18
第１３節　保全整備　（車体担当）
５５　業務概要　――――――――――――――――――――――――　18
５６　整備内容　――――――――――――――――――――――――　18

別紙１　検査内容表（車体）
別紙２　検査内容表（制御，ブレーキ）
別紙３　検査内容表（保安）
別紙４　検査内容表（総合検査，試運転）
別紙５　年間工程表
別紙６　定期検査標準工程表
別紙７　保全整備点検周期表
別紙８　全重検での特別作業
付表１　「貸与設備機器・工具等一覧」
付表２　「車両用品一覧表」
付表３　「コック・チリコシ・逆止弁　検査分類表」
付表４　「支給部品表」

※共通仕様書のため，別紙１～３については該当のみ添付。

第一章　総則　　（各担当共通）

1　適用

本仕様書は，東西線高速車両（以下「車両」という。）の全般検査，重要部検査（以下「検査」という。）に適用する。

2　当事者

本仕様書において「甲」とは京都市交通局をいい「乙」とは請負者をいう。

3　検査の目的

本業務は，京都市高速鉄道安全管理規程，鉄道に関する技術基準を定める省令，京都市高速鉄道車両実施基準，その他関係法令等を遵守し，鉄道旅客の安全を最優先した安全で快適な車両整備等を合理的かつ効率的に遂行することを目的とする。

乙は，甲が別途契約した業務で甲が指示する各種業務との連携を甲の指示に基づき行うものとする。また，甲と日常的に連絡を取り，作業の安全管理，作業の工程管理，各種作業の調整，各種作業の報告及び取りまとめ，緊急時の対応等を甲の指示に従い円滑に遂行するものとする。

4　検査数量・検査種別及び施工期間

（１）検査数量

検査数量は，２４両(６両組成の車両４編成)で全般検査１２両，重要部検査１２両とする。

（２）検査種別

検査種別は下表のとおりとする。

編成 ＼ 形式	5100　5200　5300	5400　5500　5600
第１次車	０７，０８	重要部検査	全般検査
第２次車	１５，１６	重要部検査	全般検査

（３）施工期間

施工期間は，平成３１年４月から平成３２年３月とする。

なお，詳細日程については，別紙５「工程表」のとおりとする。

5　業務範囲

（１）車体担当

前後検査線ピット上での乙への引き渡し後，車両の連結解放，車両移動，車体揚降，各部整備修繕検査，循環予備品整備，試運転及び検査完了後における，前記ピット上での甲への引き渡し完了までのすべての付帯業務を含むものとする。

なお，試運転時の運転業務は，甲が行う。

（２）制御・ブレーキ担当

前後検査線ピット上での乙への引き渡し後，車両の各部整備修繕検査・循環予備品整備・試運転及び検査完了後における前記ピット上での甲への引き渡し完了までのすべての付帯業務を含むものとする。

なお，試運転時の運転業務は，甲が行う。

（３）保安担当

前後検査線ピット上での乙への引き渡し後，車両の各部整備修繕検査・循環予備品整備・試運転及び検査完了後における前記ピット上での甲への引き渡し完了までのすべての付帯業務を含むものとする。

なお，試運転時の運転業務は，甲が行う。

（４）各担当共通

付帯業務には，工程管理及び調整，作業監督，立会検査時の補助業務，各種報告書の作成並びに，支給部品，車両用品，貸与設備機器・工具等の管理を含むものとする。

また，整備後の試運転は甲の車両に要求される性能及び機能を満足するものとする。甲の車両がこれを満足しない場合は，乙は責任をもって対処し，これに要する費用は乙がすべて負担するものとする。

（５）車両用取替部品（各担当共通）

仕様書に基づき，各担当で甲が支給する平成３１年度分の車両用取替部品の管理を行うとともに，平成３２年度（第１７，０９，１０，１１編成）の車両用取替部品の調達を行い，甲に引き渡すこと。

６　業務の指針

（１）検査は，各装置の機能保持及び車両故障の未然防止をはかることを目的とする。

なお，検査の良否は，営業運転に直接影響を及ぼすので，細心の注意をはらい，入念・丁寧に行うこと。

（２）乙は，あらかじめ車両構造・機能を理解し，かつ検修機器・運搬機器その他の取り扱いが堪能であり，甲の特別の指導がなくとも，適切な作業が行えるものとする。

（３）本仕様書に明記されていない事項であっても，検査の施工上，当然必要と認められるものについては，乙の責任において行うこと。

（４）検査は，営業列車の運行と並行して行うため，乙は，常に甲と十分な連携を保ち，列車運行に支障を来たさないよう万全を期すこと。

また，定められた場所以外への立ち入りや，他の車両へみだりに立ち入らないこと。

（５）作業時間は，機器の搬出・搬入を含めて，甲の就業時間内を原則とする。

これによらない場合は，あらかじめ，甲の承諾を得るものとする。

（６）甲の施設内における油脂等の使用及び保管については，あらかじめ，甲と協議を行うこと。

（７）本年度の車両用取替部品の引渡しは，甲の立会のもとに行い，甲の指示に従い使用すること。

なお，甲の請求あるときは，取替品の確認を受けること。

（８）事故防止のため，禁止事項及び注意事項を十分に考慮すること。

（９）日常教育を行い業務充実の向上に努め，緊急時においても速やかに連絡調整を行える体制を整えること。

７　検修設備の使用

乙は，甲の承諾を得て，ガス・水道・電気のほか，付表１（貸与設備機器・工具等一覧表）に示す設備を，無償で使用することができる。ただし，甲の浴場の使用及び電話施設にかかる設備，維持，使用費用は乙の負担とする。また，乙が使用し，甲が業務実施上不必要であると判断した余分な光熱費等は，乙が支払うものとする。

なお，明記あるもの以外で業務実施上必要なものは，甲の承諾を得て，乙が準備することを原則とする。ただし，業務終了時には原状に復すること。

甲の設備等の使用に当たっては，次の事項を遵守するものとする。

（１）設備の維持管理及び清掃は乙が行う。

（２）設備の取扱いは，取扱者を定めて取り扱うこととし，取扱い上の注意事項を熟知のうえ取り扱うものとする。また，法令等により，有資格者が行うことを義務づけられている作業は，有資格者が行なうものとする。

（３）乙は，施設の維持のため，施設等（貸与品を含む）の軽微な点検整備及び修理を行うとともに，必要な消耗品の補充を行うこと。

（４）設備の故障及び異常を発見した時は，速やかに甲に連絡し，その指示に従うものとする。

（５）乙は，建屋の扉の施錠，照明の消灯，防犯灯の点灯，火気等の確認並びに施設等（貸与品を含む）の異常の確認を責任持って行うこと。

（６）甲の承諾を得て使用する施設等で，法令により自主点検が義務づけられているものは，乙の責任において実施し，これの記録・保存を行うものとする。

（７）乙の取扱いにより甲の施設等（貸与品を含む）に汚損及び損傷が生じた場合は，乙の責任で原状に復するものとする。

（８）業務がすべて完了したときは，乙は使用した設備等に，整備・清掃等の処置を施し，甲の確認を得ることとし，紛失及び破損については，乙の責任により原状に復するものとする。また，復旧に要する費用は乙が負担するものとする。

（９）設備等については，甲が必要あるときは，優先的に使用できるものとする。

8　廃棄物

業務が完了したときは，当該場所のあとかたづけを行うとともに，業務で発生した廃棄物並びに車両の支給部品等の取替済部品等で発生した廃棄物の処理は，すべて乙の責任で行うこと。

ただし，蛍光灯の処理は除くものとする。

なお，廃棄物の処理に当たっては，「廃棄物の処理および清掃に関する法律」，京都市の「廃棄物の適正処理のガイドブック」に基づき処理を行うものとする。

（１）詰所及び作業場所の清掃を行うとともに，発生したゴミの処理を行うこと。

（２）廃棄物及びゴミは，乙が責任を持って処理すること。

（３）ゴミ箱及び収集用ゴミ袋等は，乙が責任を持って準備すること。

（４）ゴミ置場は甲の指定する場所を使用すること。

（５）乙は，ゴミ処理の収集運搬に際し，収集運搬の時間等を甲に連絡し，甲の了解を受けること。また，他の業者を利用してゴミを搬出する場合は，業者名，責任者，連絡先等を甲に連絡するものとする。

（６）廃材は，廃材置き場及び甲の指示する場所に保管し管理を行うこと。

（７）乙は，廃材引取時には，甲の指示に基づき引取り対応を行うこと。

9　仕様書の解釈

本仕様書に明記されていない事項は，契約前においては甲に照会し，契約後は，甲の解釈及び指示に従うものとする。

10　変更

契約後においても，甲が必要と認めた場合は，軽微な変更を行うことができるものとする。

11　業務再委託（下請負）の承諾

本業務において，乙が下請負者を使用する場合には，あらかじめ書類を提出し，甲の承諾を得るものとする。

12　提出図書

乙は契約後，甲の指定する期日までに，次の図書を提出するものとする。書式・内容等は，甲の指示するものとする。

（１）工程表・・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　１部

（２）統括作業責任者届 ・・・・・・・・・・・・・・・・・　１部

（３）打合せ議事録（甲の指示がある場合）・・・・・・・・　２部

（４）検査成績書又は作業報告書 ・・・・・・・・・・・・・　１部

（５）検査工程（作業）写真・・・・・・・・・・・・・・　１部
（６）検査申請書 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　１部
（７）引渡書・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　１部
（８）その他別途甲の指示するもの・・・・・・・・・・　指定部数

13　検査

（１）検査工程

乙は，甲に示した検査工程に従い，機器の脱着・搬出入を行うこと。

なお，やむを得ず工程に変更の生ずる場合は，甲と十分な協議を行い，検査工程に支障をきたさないようにするものとする。また，各担当間で作業工程，作業内容，作業場所等について競合する場合は，相互に十分な連絡及び調整を図り，作業の進捗及び安全に十分に注意を払うこと。

（２）検査内容

検査内容及び検査方法は，第二章細部仕様に基づくものとする。

なお，点検・整備の検査項目は，甲の検査成績書によるものとする。また，必要に応じて，作業に関する作業報告書を提出するものとする。

14　技術調査等

（１）甲は必要により，随時乙の作業場所に立ち入り，技術調査・技術指導，教育及び訓練等を行うことができるものとする。

（２）乙は，作業を行う従業者に対して，作業を行うのに必要な知識及び技能を保有するように教育及び訓練を行うこと。また，実施する内容は年２回とし，事前に計画表を提出し，その実施結果について甲に報告すること。

15　立会検査

（１）整備中または，整備完了した機器装置は，甲の指示する時期・項目・場所において，甲の立会のもとに立会検査を受け，これに合格するものとする。

なお，検査に要するすべての費用は，乙の負担とする。

（２）甲が認めたものに限り，乙の検査成績表により合格を与えることができるものとする。

16　支払方法

支払方法は,各編成毎の出来高払いとし,各編成の検査完了後に支払うものとする。また，次年度用の車両調達部品については年度末に納入し，検査完了後に一括払いするものとする。

17　保証期間

保証期間は検査合格後，営業運転開始日より実働３箇月とし，甲の指示する期間内に無償で補修を行うものとする。ただし，その後においても，乙の施工上の不備等に起因すると判断される故障が生じた場合には，同様に補修を行うものとする。また，当該期間は８年とする。

18　損害の補償

乙は，甲の検修設備，車両及び車両用部品に対し，損害を及ぼした場合は，甲の指示に従って，乙の責任において速やかに原状に復するものとする。

また甲は，原状回復に代え，若しくは，原状回復とともに，損害の賠償を請求することができるものとする。

19　打合せ

乙は，本業務の着手３週間前までに甲と十分な打合せを行うこと。また，打合せ事項は，別途指示する書式の議事録をその都度２部提出し，甲の承諾を得ること。

20　統括作業責任者等（車体担当）

（１）統括作業責任者

統括作業責任者は，鉄道の設計，製造又は保守業務に通算１０年以上の従事経験を有するもので，本業務に必要な鉄道車両の構造及び知識を持ち，作業監理，作業者への技術的指導が行える者とすること。

（２）作業責任者及び作業者

乙は，本業務の遂行にあたり，車両及び機器の構造，機能，動作，他機器との協調性等を熟知した,本業務と同様の作業経験を１０年以上有する作業責任者をおき，各機器の整備には本業務と同様の作業経験を３年以上有する作業者を半数以上おいてこれに当らせること。

（３）作業責任者及び作業者の配置等

ア　乙の作業責任者及び作業者が業務を行うに十分な能力及び資質を有していないと甲が判断する場合は，乙は該当の作業責任者及び作業者を本業務に配置することはできないものとする。

イ　乙の作業者は，検修機器・運搬機器その他の取扱いが堪能であり，甲の特別の指導がなくとも，適切な作業が行える者とすること。

21　緊急時の車両復旧

（１）甲の営業線及び車庫線等で，車両の故障及び事故，並びに車両の脱線等が発生し，

早期に車両を復旧する緊急事態が発生した場合に適用する。

（２）乙は，甲から車両復旧の要請があった場合は，直ちに車両復旧の手配を行い迅速に対応するものとする。

なお，車両の状況に応じ，レッカー車等の特殊車両の手配を合わせて行うものとする。

（３）車両復旧を行う場合には，乙は甲の責任者の指示に従って行動するものとする。

なお，作業の際には，乙の責任者は安全について法令を遵守し作業者個々に安全管理を周知徹底させ遺漏のないように努めるものとする。

（４）作業の修復に当り，甲は必要に応じ甲が保有する施設・機材及び電車の装置部品等を貸与するものとする。ただし，不足するものについては乙が準備するものとする。

（５）この修復に関する経費は，甲乙がこれを協議したうえで甲が乙に支払うものとする。なお，乙に責あるものは，乙が負担する。

22　特記

本業務従事者の出勤は，基本的に公共交通機関を使用するものとし，自家用車の甲の敷地内への乗入れ及び駐車は禁止する。

２　業務で使用する事業用車両の常時の乗入れについては，事前に車種車番を届けること。

３　喫煙は定められた場所以外では行わないものとする。基本的には室内は禁煙とする。喫煙場所は甲の指示に従うこと。

なお，乙は喫煙場所の清掃及びタバコの後始末を行うこと。

４　本業務が適切に行われていないと甲が判断した場合，乙は業務改善を行うものとする。

なお，業務改善が行われない場合は，委託料の支払いを延期する場合がある。

５　乙は,当該業務終了前に,甲及び甲の指示する次年度の東西線高速車両の全般検査,重要部検査の受託者に引継ぎを行うものとする。

６　乙は，当該業務と一部並行作業となる機器更新（別途契約）の工程，内容等も十分把握し，甲が指示すれば，相手の担当者と業務に関する調整を行うものとする。

７　機材の送付を運搬会社に委託するときは，送付先に注意を払うこと。

８　全重検部品及び機材の搬入・搬出時には，乙は搬入及び搬出作業を行うこと。

９　乙は，作業中といえども，甲が業務上必要あるときは速やかに作業を中断し，甲の要請に応ずるものとする。

10　乙は，業務上知り得た甲の秘密事項を第三者に漏らしてはならない。

なお，契約の解除及び契約期間満了後においても同様に守秘義務を遵守するものとする。

第二章　細部仕様

第１節　一般事項　　（各担当共通）

23　作業体制の確立

乙は，就業者の安全と健康を確保するため，労働安全衛生法・労働基準法及びこれらの関連法規を守り，適正な作業体制を確立し，作業の指導に当たる者は，就業者の安全管理に注意し，指揮監督につとめるものとする。

24　総合管理

乙は,本業務の施工に当たっては,全体及び各部の作業並びに工程について管理し，調整を図るものとする。また，業務に必要な車両部品及び検修機器を適切に管理するとともに，必要な点検整備を行うものとする。

なお，必要な書類を随時，甲に提出すること。

（１）工程表（１編成毎）

ア　甲の指示する工程に基づき，乙は作業の詳細な実施工程を計画し，これを管理すること。

イ　実施工程は，入場から試運転完了までの流れを記入したものを提出すること。

（２）検査日報（毎日）

全般検査・重要部検査別の作業内容等を記入したものを提出すること。また，特に記入すべき事項（部品搬出入庫車両出入り状況等）を記入すること。

（３）指揮命令系統組織表

総括責任者より各担当責任者までの氏名等を記入したものを提出すること。

なお，変更あるときはそのつど再提出すること。

（４）責任者届・作業員届

氏名・年令・経験年数等を記入したものを提出すること。

なお，変更あるときはそのつど再提出すること。

（５）検修設備使用資格者名簿

乙は検修設備を使用する者の資格者名簿を提出すること。

なお，変更ある時はその都度再提出すること。

（６）検修設備の点検整備（点検の都度）

ア　クレーン，運搬機器等の月例点検，就業前点検を行うものとする。また定められたものは，点検整備表を提出すること。

イ　乙は，甲が行う各種検修設備及び各種試験器の点検業務の内，甲が指示する点検業務について立会及び補助作業を行うこと。

（７）検修設備の使用状態報告書（発生のつど）

検修設備の不具合箇所の調整，修理または点検整備を行った事項を記入したものを提出すること。

（８）検査成績書（機器検査完了時又は１編成完成毎）

機器又は装置別の管理番号等,測定値及び状態の検査記録を記入し提出すること。

ア　各種機器の「検査成績表」に所定事項を記入すること。

イ　電車検査記録表（機器管理番号表を含む）に所定事項を記入すること。

（９）指摘事項及び処置報告書（１編成毎）

引渡し検査時の指摘事項と処理内容を記入したものを提出する。

(10) 車両用品預り書

甲から支給を受けた車両用品の預り書を提出する。

(11) 貸与品

本業務で用いる貸与設備機器・工具等の使用に当たっては，事前に甲の了解を得るものとする。

(12) 貸与施設

本業務で用いる別途指定する施設については，貸与施設借用書を提出すること。

(13) 検査工程（作業）写真

本業務の検査工程（作業）写真を１部提出すること。なお，詳細については別途甲の指示にしたがうものとする。

(14) 支給部品及び調達材料等の管理

本業務で使用する支給部品及び調達材料等の管理を行い，使用状況を甲に報告すること。なお，詳細については別途甲の指示にしたがうものとする。

25　業務内容

業務内容は，第二章第２節～第１３節によるものとする。

26　車両用品

（１）循環整備用品

業務で使用する循環整備用品は，付表２（車両用品一覧表）のとおりとする。

（２）予備品

業務で予備品を使用し取替整備をする必要が生じた場合は，使用に当たり甲に連絡してその指示を受けるものとする。

（３）予備品の整備

予備品（整備済み機器を含む）を使用し取替整備をした場合，取替機器及び部品は別に定めるものを除き，整備基準にもとづく所定の整備を完了して返納するものとする。この場合，検査成績書が必要なものは，検査成績書を作成し甲に提出するものとする。

（４）その他

検査業務を行うにあたり，新たに必要となった全重検用の車両部品は，理由を明

確にするとともに,甲が保管している車両部品の払出しを受けるものとする。また，払出しにあたり，管理されている全重検用の車両部品（倉庫）の整理整頓を心がけるものとする。

27　調達品

検査で使用する材料等で油脂・洗剤・塗料・ウエス・消耗品（特殊なものを除く，ボルト，ナット,座金，割りピン・ユニオンパッキン等)の車両部品及び一般工具・作業用品（ペーパー・ヤスリ・溶接棒・刃物類・ハケ類等）は，原則として乙が調達するものとする。

ただし，本年度の検査で使用する車両用取替部品については，甲から支給する。また，平成３２年度実施予定の全般・重要部検査用の車両用取替部品４編成分（第１７，０９，１０，１１編成分）を乙が調達し，年度末に甲に引き渡すこと。

28　材料

（１）乙が調達する材料は，原則としてメーカー純正品又は日本工業規格（ＪＩＳ）の規格品を使用するものとする。

（２）各種油脂類は，甲が指示するものを使用し，出荷証明書を甲に提出すること。

（３）各種油脂類は危険物倉庫に保管することができるものとするが，消防法で定められている保管数量を超えないように管理するとともに，危険物倉庫内の整理整頓に心がけるものとする。

29　立会検査の内容

乙は，次の検査の施工に当たっては，甲の立会のもとに行うものとする。また，乙は原則として事前に検査を行い，必要な検査成績書を準備するものとする。

なお，検査は甲の都合により個別に行うことがある。

（１）入場検査

（２）中間検査

要部の解体及び組立時（甲が必要に応じ指示する。）

（３）総合（編成）検査

（４）構内走行（転動）試験

（５）試運転

30　指摘事項の是正

立会検査により，不具合な箇所が発見された場合，乙は甲の指示に従って，ただちに手直しを行いその確認を得るものとする。

31　特記事項

（１）車両用品に加工の必要が生じた時は，甲の承諾を得て乙が行うものとする。

（２）機器等の搬出・搬入を行う場合には，甲の施設への出入り時刻・経路等について，甲と事前に協議を行うものとする。

（３）支給部品及び車両用品等の使用に当たっては，あらかじめ調査点検し，整備状態を確認のうえ使用すること。

（４）検査車両の入出場に際しては，列車ダイヤに影響を生じさせないよう十分な注意をはらい行うこと。

（５）車両の移動に際しては，連絡・誘導等適正な要員を配置するとともに，安全には万全を期すこと。

（６）車体，台車，部品等を揚降する場合は，縁切り，配線の接続等の処理状況を確認し，振れ又は揺れの発生を防止するとともに，衝撃を与えないよう行うこと。

（７）ＲＲトラック（軌陸車）の操縦者は，甲が指定する期間内に健康診断及びクレペリン検査を行い，甲の基準に合格した者のみとする。また，ＲＲトラック操縦までに，甲が行う構内運転の研修を受講すること。

なお，必要な書類を提出するとともに，これに必要な費用は乙が負担するものとする。

（８）車体担当は，全般・重要部検査に使用する循環予備品について，別途指示する要領で保全整備を行うこと。

（９）試運転時には，甲の指示に基づき試験及び測定を行うこと。

（10）作業者の出勤は，基本的に公共交通機関を使用することとし，自家用車の甲の敷地内への乗り入れ及び駐車は禁止する。

（11）業務で使用する事業用車両の常時の乗り入れについては，事前に車種，車番を届けること。

（12）天候の悪化，車両故障及びダイヤの乱れ等により，急遽，試運転を延期する場合がある。

32　検査内容表における用語の意味

第二章第２節～第１４節の検査内容表における記号及び用語の意味は次のとおりとする。

（１）検査内容欄

ア　　a　車体から取外取付

車体から取外し・取付けを行う作業をいう。

イ　　b　在姿

車体又は装置（箱等）に取付けたままの検査（部分分解を含む）をいう。

ウ　　c　装置から取外取付

装置又は箱等から取外し・取付けを行う作業をいう。

エ　d　分解及び組立

分解（部分品取替えを含む），組立を行う検査をいう。

オ　e　清掃・洗浄

部分に応じて適切な清掃又は洗浄を行う作業をいう。

カ　f　点検・手入・調整

部分に応じて適切な点検・手入れ・調整等を行う作業をいう。

なお，軽微な修繕（給油・補修塗装・清掃・その他）は手入れの中に含むものとする。

キ　g　塗装

状況に関係なく塗装を行う作業をいう。

ク　h　試験

部品単体又は総合動作試験として，他の機器と組み合わせて，適切なる内容・手法により検査を行い記録する作業をいう。

ケ　i　測定

絶縁測定・耐圧試験を除く他の各種の測定をいう。

なお，検査内容表の項目は参考であり，変更する場合がある。

（２）検査方法欄

部品単体又は，装置（箱等）について検査の方法の目安として示したものであり，作業実態等により変更する場合がある。

ア　場所提供

甲の整備場等において行う作業をいう。

イ　持ち帰り

甲の整備場より搬出し，他の場所で整備を行う作業をいう。

ウ　循環予備品使用

原則として循環予備品の使用により車両を整備する方法をいう。

第２節　車体・ぎ装の検査　　（車体担当）

33　業務概要

本節にかかる業務は，次のとおりとする。

（１）入場検査及び状況等の点検

（２）連結解放，車両移動

（３）車体と台車の分離，定置，気吹作業

（４）車体の検査，修繕

（５）客室内機器の検査，修繕

（６）乗務員室内機器及び車外機器の検査，修繕

（７）床下機器の検査，修繕

（８）配線，配管（空気管含む），ダクト等の検査，修繕

（９）前記及び前記以外の関連機器の取外し，取付け

（10）車体と台車の結合，調整，編成組成

（11）総合検査

（12）構内転動試験

（13）試運転・後検査

（14）第３節～第１２節に明示されない作業，その他

（15）工程の管理，各種報告書等の作成

（16）貸与された設備等の管理

（17）車両用取替部品の調達及び管理

34　検査内容

検査内容は，別紙１及び別紙４のとおりとする。

第３節　空調装置の検査　　（車体担当）

35　業務概要

本節にかかる業務は，次のとおりとする。

（１）入場検査又はこれにかわる状況の点検

（２）車体に取付けた状態，または車体から取外した空調関係機器の検査，修繕

なお，甲が検査，修繕の時期，場所等を別途指示したときは，その指示に従うものとする。

（３）総合検査

（４）工程の管理，各種報告書等の作成

（５）貸与された設備等の管理

（６）車両用取替部品の調達及び管理

36　検査内容

検査内容は，別紙１及び別紙４のとおりとする。

第４節　集電装置の検査　　（車体担当）

37　業務概要

本節にかかる業務は，次のとおりとする。

（１）入場検査又はこれにかわる状況の点検

（２）車体に取付けた状態，または車体から取り外された集電関係機器の検査，修繕

（３）総合検査

（４）工程の管理，各種報告書等の作成

（５）貸与された設備等の管理

（６）車両用取替部品の調達及び管理

38　検査内容

検査内容は，別紙１及び別紙４のとおりとする。

第５節　蓄電池及び充電装置の検査　　（車体担当）

39　業務概要

本節にかかる業務は，次のとおりとする。

（１）入場検査又はこれにかわる状況の点検

（２）車体に取付けた状態，または車体から取り外された蓄電池関係機器の検査，修繕

（３）工程の管理，各種報告書の作成

（４）貸与された設備等の管理

（５）車両用取替部品の調達及び管理

40　検査内容

検査内容は，別紙１及び別紙４のとおりとする。

第６節　台車及び機械連結装置の検査　　（車体担当）

41　業務概要

本節にかかる業務は，次のとおりとする。

（１）台車

ア　入場検査又はこれにかわる状況の点検

イ　車体から分離された台車に装架された主電動機，その他の機器の取付け，取外し

ウ　台車枠，牽引装置，輪軸，駆動装置，基礎ブレーキ装置及び台車の車体側取付け品等の検査，修繕，アースリング部等の発錆防止対策

エ　総合検査

オ　試運転の立会い

（２）機械連結装置

ア　車体に取付けた状態，または車体から取り外された機械連結関係機器の検査・修繕

イ　総合検査の立会い

（３）工程の管理，各種報告書等の作成

（４）貸与された設備等の管理

なお，台車洗浄塗装装置については，全編成の全重検終了後にフィルタの交換を行うものとする。

（５）車両用取替部品の調達及び管理

42　検査内容

検査内容は，別紙１及び別紙４のとおりとする。

第７節　ブレーキ装置の検査　　（制御，ブレーキ担当），（車体担当）

43　業務概要

本節にかかる業務は，次のとおりとする。

（１）入場検査又はこれにかわる状況の点検

（２）車体に取付けた状態，または車体等から取外したブレーキ関係機器の検査，修繕

（３）関係機器の搬出，搬入

（４）総合検査

（５）試運転の立会い

（６）工程の管理，各種報告書等の作成

（７）貸与された設備等の管理

（８）車両用取替部品の調達及び管理

44　検査内容

検査内容は，別紙２及び別紙４のとおりとする。

第８節　制御装置の検査　　（制御，ブレーキ担当），（車体担当）

45　業務概要

本節にかかる業務は，次のとおりとする。

（１）入場検査又はこれにかわる状況の点検

（２）車体に取付けた状態，または車体等から取外した制御関係機器の検査，修繕

（３）総合検査

（４）試運転の立会い

（５）工程の管理，各種報告書等の作成

（６）貸与された設備等の管理

（７）車両用取替部品の調達及び管理

46　検査内容

検査内容は，別紙２及び別紙４のとおりとする。

第９節　主電動機の検査　　（車体担当）

47　業務概要

本節にかかる業務は，次のとおりとする。

（１）入場検査又はこれにかわる状況の点検

（２）主電動機の検査，修繕

（３）試運転の立会い

（４）工程の管理，各種報告書等の作成

（５）貸与された設備等の管理

（６）車両用取替部品の調達及び管理

48　検査内容

検査内容は，別紙１及び別紙４のとおりとする。

第１０節　ＡＴＣ／ＡＴＯ／モニタ及び画像伝送装置の検査

（保安担当），（車体担当）

49　業務概要

本節にかかる業務は，次のとおりとする。

（１）入場検査又はこれにかわる状況の点検

（２）車体に取付けた状態，または車体等から取外したＡＴＣ・ＡＴＯ・モニタ及び画像伝送装置関係機器の検査，修繕

（３）総合検査
（４）試運転の立会い
（５）工程の管理，各種報告書等の作成
（６）貸与された設備等の管理
（７）車両用取替部品の調達及び管理

50　検査内容
検査内容は，別紙３及び別紙４のとおりとする。

第 11 節　低圧電源装置の検査　　（車体担当）

51　業務概要
本節にかかる業務は，次のとおりとする。
（１）入場検査又はこれにかわる状況の点検
（２）車体に取付けた状態，または車体等から取外した低圧電源装置関係機器の検査，修繕
（３）総合検査
（４）工程の管理，各種報告書等の作成
（５）貸与された設備等の管理
（６）車両用取替部品の調達及び管理

52　検査内容
検査内容は，別紙１及び別紙４のとおりとする。

第 12 節　誘導無線装置の検査　　（車体担当）

53　業務概要
本節にかかる業務は，次のとおりとする。
（１）入場検査又はこれにかわる状況の点検
（２）車体に取付けた状態，または車体等から取外した誘導無線装置関係機器の検査，修繕
（３）総合検査
（４）工程の管理，各種報告書等の作成
（５）貸与された設備等の管理
（６）車両用取替部品の調達及び管理

54　検査内容

検査内容は，別紙１及び別紙４のとおりとする。

第 13 節　保全整備　　（車体担当）

55　業務概要

本節にかかる業務は，次のとおりとする。

（１）保全整備をおこなうため，予備の車両用品を保管状態，または組立状態等から移動させ，整備後に指定場所に保管する。

（２）車両用品の保全整備

（３）保全整備の報告書等の作成

56　整備内容

保全整備を行う車両用品と，整備内容は別紙７のとおりとする。

なお，詳細の整備内容は甲の指示に従うこと。

別紙１

平成３１年度
東西線高速車両全般検査，重要部検査

検査内容表（車体）

入場　・・・・・・・・・・・・・・・　Ｐ１

車体・ぎ装　・・・・・・・・・・・・　Ｐ２

空調　・・・・・・・・・・・・・・・　Ｐ１１

集電装置　・・・・・・・・・・・・　Ｐ１２

蓄電池及び充電装置　・・・・・・　Ｐ１３

台車及び機械連結装置　・・・・　Ｐ１４

主電動機　・・・・・・・・・・・・　Ｐ１７

低圧電源装置　・・・・・・・・・　Ｐ１８

誘導無線装置　・・・・・・・・・　Ｐ２０

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

入　場　検　査　内　容　表

番号	項目 / 記号 / 内容・名称	検査内容 a	b	c	d	e	f	g	h									検査方法			記事
									試験												
		車体から取外取付	在姿	装置から取外取付	分解及び組立	清掃・洗浄	点検・手入・調整	塗装	動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定					場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	
1-1	入場検査		＊										＊					＊			

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

車　体　・　ぎ　装　検　査　内　容　表

番号	項目 / 記号 / 内容・名称	検査内容 a	b	c	d	e	f	g	h 試験									検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
		車体から取外取付	在姿	装置から取外取付	分解及び組立	清掃・洗浄	点検・手入・調整	塗装	動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正						
2-1	車体関係																	＊			
2-1-1	台枠部																	＊			
	各種梁類		＊			＊	＊														
	各種機器吊り等		＊			＊	＊														
	床下面		＊			＊	＊														
	泥よけ		＊			＊	＊														
	水抜き穴・カバー		＊				＊														
	ハンドスコッチ	＊				＊															
	側出入口足掛		＊			＊	＊														
	下部おおい(補助排障器)		＊			＊		＊													
	その他（必要に応じて）		＊			＊	＊														
2-1-2	外側部																	＊			
	外板		＊				＊														
	柱キセ類		＊				＊														
	各部シール		＊				＊														
	朱色帯，赤紫帯		＊				＊														
	表記類		＊				＊														
	握り棒		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
2-1-3	外妻部																	＊			
	外板		＊				＊														
	柱キセ類		＊				＊														
	各部シール		＊				＊														
	ホロ		＊				＊														
	ホロ止金及びゴム		＊				＊														
	さん板		＊				＊														
	足掛類		＊				＊														
	検査表		＊				＊	＊													
	表記類		＊				＊														
	握り棒・手すり		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

車　体　・　ぎ　装　検　査　内　容　表

番号	項目 / 記号 / 名称＼内容	検査内容 a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
2-1-4	屋根部																	＊			
	屋根及びｺｰﾃｨﾝｸﾞ		＊			＊	＊														
	雨樋		＊				＊														
	配線配管		＊				＊			＊	○	＊									
	各部シール		＊				＊														
	機器類取付台		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
2-1-5	車体内部																	＊			
	床		＊				＊														
	扉類下ﾚｰﾙ・靴ずり		＊				＊														
	床水切面		＊				＊														
	柱キセ類		＊				＊														
	戸柱指詰防止ゴム		＊				＊														
	荷棚		＊				＊														
	吊手棒・受棒・吊手		＊				＊														
	握り棒類		＊				＊														
	各種表記類		＊				＊														
	背ズリ		＊				＊														＊ｼｰﾄ生地張替え（ｼﾙﾊﾞｰｼｰﾄ除く）（第15,16編成）
	腰掛け	＊				＊	＊														＊広告つり交換（第07,08編成）
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
2-1-6	窓戸類																	＊			
	窓・窓ユニット		＊				＊		＊												
	妻窓ユニット		＊				＊														
	妻袋戸ユニット		＊				＊														
	M正面窓ﾋｰﾀｰ装置		＊				＊		＊												
	M室正面窓		＊				＊														
	M室側面窓		＊				＊														
	運客仕切り窓		＊				＊														
	同上用カーテン		＊				＊														
	側窓ユニット		＊				＊		＊												
	その他（必要に応じて）		＊				＊														

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

車　体　・　ぎ　装　検　査　内　容　表

番号	項目	検査内容																検査方法			記事
	記号	a	b	c	d	e	f	g	h												
	内容／名称	車体から取外取付	在姿	装置から取外取付	分解及び組立	清掃・洗浄	点検・手入・調整	塗装	試験									場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	
									動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正						
	側引戸組立品		＊				＊						＊								
	忍び錠		＊				＊														
	上レール		＊				＊														
	戸車		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
	扉・連結金具類		＊				＊														
	戸当りゴム		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
	妻引戸組立品		＊				＊														
	戸吊り金具類・戸車		＊				＊														
	上レール		＊				＊														
	戸閉め機用レール		＊				＊														
	戸当リゴム		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
	側開戸組立品		＊				＊														
	落し窓及びバランサー		＊		＊		＊		＊												
	錠及び忍び錠		＊				＊														
	水切り・戸当たりゴム		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
	貫通開戸		＊				＊														
	ヒンジ・リンク・錠装置		＊				＊														
	水切りゴム等		＊				＊														
	クッションゴム		＊				＊														
	靴ずり用下受けライナ		＊				＊														
	ワイパー		＊				＊														
	梯子等受具		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

車体・ぎ装検査内容表

番号	項目 / 記号 / 名称・内容	a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	h 試験 絶縁	h 試験 耐圧	h 試験 漏気	h 試験 測定	h 試験 探傷	h 試験 較正	h 試験	h 試験	検査方法 場所提供	検査方法 持ち帰り	検査方法 循環予備品使用	記事
	仕切開戸組立		＊				＊														
	電気錠及び忍び錠		＊				＊		＊												
	扉止金		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
2-1-7	各種点検蓋類		＊				＊											＊			
2-1-8	ヒンジ・錠装置等		＊				＊											＊			

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

車　体　・　ぎ　装　検　査　内　容　表

番号	項目 / 記号 / 名称＼内容	検査内容 a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
2-2	艤装関係																				
2-2-1	客室内機器									＊	○							＊			
	戸閉装置（電磁弁含む）	○			○	○	＊		＊			＊	＊							○	○軸受 ＊電磁弁交換
	戸閉スイッチ	○	×				＊		＊												
	予告ブザー		＊				＊		＊												
	妻戸閉機		＊				＊		＊												
	蛍光灯・灯具		＊						＊												別契約により更新
	車内通報器		＊				＊		＊												
	放送出力増幅器		＊						＊												
	車内・車外放送ｽﾋﾟｰｶ		＊						＊												
	案内表示装置		＊			＊	＊		＊												別契約により更新
	端子箱		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
2-2-2	乗務員室機器									＊	○							＊			
	蛍光灯・灯具		＊						＊												別契約により更新
	電気式窓拭器(車外含)		＊				＊		＊												
	ワイパー電源装置		＊				＊		＊												
	ワイパーＳＷ		＊				＊		＊												
	ワイパー切放ＳＷ		＊				＊		＊												
	前照灯ＳＷ	＊			＊		＊		＊												
	ベル押し釦ＳＷ		＊				＊		＊												
	ＭＣ間ベル		＊						＊												
	低圧配電盤１		＊			○	○		＊												
	低圧配電盤２		＊			○	○		＊												
	低圧配電盤３(客室側)		＊			○	○		＊												
	正面行き先表示器		＊				＊		＊												別契約により更新
	戸閉保安解除ＳＷ		＊				＊		＊												
	車掌ＳＷ		＊				＊		＊												
	扉開閉ＳＷ(ﾏｽｺﾝ)		＊				＊		＊												
	再開閉ＳＷ(ﾏｽｺﾝ)		＊				＊		＊												
	扉予告ブザー		＊						＊												
	扉解除ＳＷ		＊				＊		＊												
	放送ﾓﾆﾀｰｽﾋﾟｰｶｰ		＊						＊												
	ＥＬ板用インバータ		＊				＊														別契約により更新 （第 07, 08 編成）

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

車　体　・　ぎ　装　検　査　内　容　表

番号	項目	検査内容																検査方法			記事
	記号	a	b	c	d	e	f	g	h												
	内容／名称	車体から取外取付	在姿	装置から取外取付	分解及び組立	清掃・洗浄	点検・手入・調整	塗装	試験									場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	
									動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正						
	パソコン用コネクタ		＊				＊														
	ＴＧ試験栓盤		＊				＊														
	扉開閉制御継電器盤	＊																			整備は「保安担当」 別契約により更新 （第 07, 08 編成）
	戸閉保安継電器盤		＊				＊		＊												
	計器灯 1, 2		＊				＊		＊												
	案内表示指令器		＊				＊		＊												別契約により更新
	前灯制御盤		＊				＊		＊												
	ＳW盤		＊				＊		＊												
	パンタ上下押ボタン		＊				＊		＊												
	自動放送装置		＊				＊		＊												ＴＣ１のみ
	マイクロホン		＊				＊		＊												
	車内放送制御増幅器 1, 2		＊				＊		＊												
	４点押ＳW		＊				＊		＊												
	故障ブザー		＊						＊												
	ブザー解放ＳW		＊						＊												
	貫通扉灯ＳW		＊						＊												
	非常ブレーキＳW		＊				＊		＊												
	非常ブレーキＳW(ﾏｽｺﾝ)		＊				＊		＊												
	予備ブレーキＳW		＊				＊		＊												
	ＡＴＣ切換要請ブザー		＊						＊												
	ATC 常用最大制動ブザー		＊						＊												
	ATC 非常制動ベル		＊						＊												
	注意喚起要請チャイム		＊						＊												
	M腰掛け		＊				＊		＊												
	ファンヒーター	＊				＊	＊		＊												
	ラインフローファン		＊				＊		＊												
	非常梯子		＊				＊														別契約により更新
	信号炎管・受け		＊				＊														
	電子警報足踏みＳW		＊				＊		＊												
	運転室継電器盤		＊				＊		＊												
	速度計補償器	＊																			整備は「保安担当」 別契約により更新 （第 07, 08 編成）
	後方防護ＳW		＊				＊		＊												
	後部仕切解錠ＳW		＊				＊		＊												

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

車　体　・　ぎ　装　検　査　内　容　表

番号	項目 / 記号 / 内容・名称	検査内容 a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
	制御・ブレーキ継電器盤	＊																			整備は「制御，ﾌﾞﾚｰｷ担当」別契約により更新（第07,08編成）
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
2-2-3	車外機器									＊	○							＊			
	前灯及び尾灯（灯具含む）		＊				＊		＊												
	車側灯（灯具含む）		＊				＊		＊												
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
2-2-4	床下機器									＊	○							＊			パッキン類交換
	警音器箱		＊			＊	＊														○箱ﾊﾟｯｷﾝ交換
	ブレーキ用コンセント		＊			＊	＊														
	各種低圧ツナギ箱		＊			＊	＊														
	各種高圧ツナギ箱		＊			＊	＊														
	ｼﾞｬﾝﾊﾟ連結器栓受		＊			＊	＊														○栓受ﾊﾟｯｷﾝ交換
	ｼﾞｬﾝﾊﾟ栓・渡り線等			＊		＊	＊		＊	＊	○										＊Oﾘﾝｸﾞ交換
	接地端子台		＊			＊	＊														
	洗浄水装置		＊			＊	＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
	主回路スイッチ箱		＊			＊	＊														○箱ﾊﾟｯｷﾝ交換 別契約により更新（第07,08編成）
	スイッチヒューズ箱		＊			＊	＊														
	接地開閉器		＊			＊	＊														
	補助アーススイッチ		＊			＊	＊														○箱ﾊﾟｯｷﾝ交換 別契約により更新（第07,08編成）
	主電動機ツナギ箱		＊			＊	＊														別契約により箱ﾊﾟｯｷﾝ交換（第07,08編成）
	試験用空気栓受箱		＊				＊					＊									付表３参照 ○箱ﾊﾟｯｷﾝ交換
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
2-2-5	空気配管		＊				＊					＊						＊			
	コック・チリコシ類	○	×	○	＊	＊			＊			＊									付表３参照
	その他（必要に応じて）		＊				＊														

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

車　体　・　ぎ　装　検　査　内　容　表

番号	項目 / 記号 / 名称＼内容	検査内容 a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
2-2-6	電気配管ダクト等		＊				＊											＊			
2-2-7	配線		＊				＊			＊	○							＊			
2-2-8	防熱板等		＊			＊												＊			
2-3	関係機器																				
2-3-1	集電装置																	＊			
	パンタグラフ組立	○	×																		
	その他（必要に応じて）		＊				＊														○箱ﾊﾟｯｷﾝ交換 電流検出器箱 継電器箱
2-3-2	台車及び機械連結装置																	＊			台車装置ゴム交換 排障器取付ﾎﾞﾙﾄ締結部 無塗装化
	台車組立品	＊																			空気ばね交換 ｵｲﾙﾀﾞﾝﾊﾟｰ交換
	主電動機配線	＊																			
	接地装置配線	＊																			
	ＴＧ配線	＊																			整備は「保安担当」
	受電器及び配線	＊		＊																	整備は「保安担当」
	高さ調整弁装置	＊																			軸組立，ﾛｯﾄﾞｴﾝﾄﾞﾍﾞｱﾘﾝｸﾞ交換
	その他（必要に応じて）		＊				＊														
	半永久連結器	○	×																		連結装置ゴム交換
	緩衝装置		×	○									○								
	胴受け	○	×																		
	その他（必要に応じて）		＊																		
	密着連結器		＊																		
	緩衝装置		＊																		
	胴受け		＊																		
	その他（必要に応じて）		＊																		

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

車　体　・　ぎ　装　検　査　内　容　表

番号	項目 / 記号 / 名称＼内容	検査内容 a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
2-3-3	ブレーキ装置																	＊			整備は「制御，ﾌﾞﾚｰｷ担当」別契約により電気品更新(第07,08編成)
	電動空気圧縮機組立	＊																			
	逆止弁	○	×																		付表３参照
	Ｊ及びＹチリコシ	＊																			付表３参照
	単針圧力計(ｼｰﾄ下)	＊																			
	双針圧力計	＊																			
	その他（必要に応じて）		＊																		
2-3-4	制御装置																	＊			整備は「制御，ﾌﾞﾚｰｷ担当」別契約により更新(第07,08編成)
	その他（必要に応じて）		＊																		
2-3-5	ＡＴＣ／ＡＴＯ装置																	＊			整備は「保安担当」別契約により更新(第07,08編成)
	ＣＳ付速度計	＊																			
	その他（必要に応じて）		＊																		
2-3-6	低圧電源装置																	＊			別契約により更新(第07,08編成)
	ＳＩＶ装置		＊																		
	その他（必要に応じて）		＊																		
2-3-7	誘導無線装置																	＊			
	送受信機	＊																			
	電源装置	＊																			
	架台		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊																		

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

空　調　装　置　検　査　内　容　表

番号	項目 / 記号 / 内容・名称	検査内容 a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
3-1	ユニットクーラー		＊							＊	○							＊			
3-2	空調主回路箱		＊			＊	＊		＊	＊	○							＊			
	電磁接触器類		＊				＊														
	継電器類		＊				＊														
	遮断器		＊				＊														
	機器内配線		＊				＊														
	空調制御箱		＊				＊		＊												＊空調制御箱の交換（第07,08編成）
	温・湿度センサー箱	＊	＊				＊		＊												
	その他（必要に応じて）						＊														
3-3	ヒーター								＊	＊	○							＊			
	客室ヒーター		＊			＊															
	その他（必要に応じて）						＊														
3-4	ラインフローファン		＊				＊		＊	＊								＊			

✻　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

集電装置検査内容表

番号	項目 / 記号 / 名称	a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	h 試験 絶縁	h 試験 耐圧	h 試験 漏気	h 試験 測定	h 試験 探傷	h 試験 較正	h 試験	h 試験	検査方法 場所提供	検査方法 持ち帰り	検査方法 循環予備品使用	記事
4-1	パンタグラフ組立	○	×					○	✻	✻	○	✻	✻					✻		○	
	枠組		×		○	✻	✻														○軸受交換
	舟等				✻	✻	✻	✻													✻舟更新
	下げシリンダー		×	○	○	✻	✻		✻			✻									
	電磁鈎外し		×	○	○	✻	✻		✻	✻											
	ゴムホース等		×	○		×	×														
	パンタ取付台・碍子		✻			✻	✻														
	その他（必要に応じて）		✻				✻														
4-2	パンタ継電器箱		✻			✻	✻			✻		✻						✻			○箱ﾊﾟｯｷﾝ交換
	電磁弁		×	○	○		✻		✻			✻								○	
	電磁接触器		✻			✻	✻		✻												
	ヒューズ・端子台		✻				✻														
	機器内配線・配管		✻				✻														
	その他（必要に応じて）		✻				✻														
4-3	電流検出器箱		✻			✻	✻						○					✻			○箱ﾊﾟｯｷﾝ交換

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

蓄電池及び充電装置検査内容表

番号	項目	検査内容																検査方法			記事
	記号	a	b	c	d	e	f	g	h												
	内容 / 名称	車体から取外取付	在姿	装置から取外取付	分解及び組立	清掃・洗浄	点検・手入・調整	塗装	試験									場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	
									動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正	比重	容量				
5-1	蓄電池箱		＊			＊	＊			＊								＊			
	台車装置			＊		＊	＊														
	蓄電池			＊		＊	＊		＊				＊			＊	＊				
	遮断器類		＊				＊		＊												
	機器配線		＊				＊														
	その他（必要に応じて）		＊				＊														

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

台車及び機械連結装置検査内容表

番号	項目 / 記号 / 名称＼内容	検査内容 a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
6-1	台車組立品	＊			＊	＊	＊					＊	＊					＊			
	主電動機			＊																	
	接地装置			＊																	
	速度発電機			＊																	整備は「保安担当」別契約により更新（第 07, 08 編成）
	その他（必要に応じて）						＊														
6-2	台車枠																	＊			探傷重点項目
	台車枠		＊			＊	＊	＊				＊		＊							(1)ﾓｰﾀ受座
	空気配管		＊			＊	＊	＊				＊									(2)側はりﾘﾌﾞ部
	排障器			＊		＊	＊	＊													＊締結部無塗装化
	その他（必要に応じて）						＊														
6-3	緩衝装置																	＊			
	空気バネ		＊			＊	＊														空気ばね交換（第 07, 08 編成）
	高さ調整弁装置	＊			○	＊	＊		＊			＊	＊							○	○軸組立交換 ＊ﾛｯﾄﾞｴﾝﾄﾞﾍﾞｱﾘﾝｸﾞ交換（第 15, 16 編成）
	差圧弁			＊	○	＊	＊		＊			＊	＊							○	
	左右動ダンパー			＊	＊	＊	＊		＊				＊							○	○ﾀﾞﾝﾊﾟｰ交換（第 07, 08 編成）
	その他（必要に応じて）						＊														
6-4	牽引装置																	＊			
	中心ピン	○	×		○	＊	＊	＊						＊							
	牽引ばり	○	×		○	＊	＊	＊						＊							
	牽引リンク	○	×		＊		＊	＊						＊							＊台車装置ゴム交換（第 15, 16 編成）
	当り止ゴム		＊		＊		＊														
	ゴム座，ブッシュ		＊			＊	＊														・牽引リンク交換
	その他（必要に応じて）						＊														・当り止ゴム交換

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

台車及び機械連結装置検査内容表

番号	項目 / 記号 / 名称＼内容	検査内容 a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
6-5	軸箱支持装置																	＊			
	軸箱及びベアリング		×	○	○	＊	＊	＊					＊								
	軸バネ			＊		＊	＊	＊					＊								
	特殊ゴム			＊			＊														＊台車装置ゴム交換
	モノリンク組立			＊			＊	＊						＊							（第 15, 16 編成）
	軸受支え			＊		＊	＊														・特殊ゴム交換
	軸バネ座			＊		＊	＊														・モノリンク交換
	あて板			＊		＊	＊														
	絶縁座			＊		＊	＊														
	その他（必要に応じて）						＊														
6-6	基礎ブレーキ装置																	＊			
	ユニットブレーキ			＊																	整備は「制御，ﾌﾞﾚｰｷ担当」
	アーマードホース		×	○		×	×					＊									
	制輪子			＊			＊														
	その他（必要に応じて）						＊														
6-7	輪軸																	＊			＊車輪はめかえ
	車輪・車軸			＊		＊	＊	＊					＊	＊							重検側も軸受脱着整備
	集電環箱・ｱｰｽﾘﾝｸﾞ		×	○	○	＊	＊														
	その他（必要に応じて）						＊														
6-8	駆動装置																	＊			
	歯車形継手			＊	＊	＊	＊	○						＊							＊ｺﾞﾑ付中心板交換（第 07, 08 編成）
	歯車箱		×		○	＊	＊	○													
	歯車箱吊リ装置			＊		＊	＊	○						＊							＊ｷｬｯﾌﾟ，ﾊﾞﾝﾄﾞ交換 ＊防振ｺﾞﾑ交換（第 07, 08 編成）
	大歯車		×			○	＊														
	ピニオン		×	○		○	＊														
	軸受		×		○	○	＊						＊								
	その他（必要に応じて）						＊														

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

台車及び機械連結装置検査内容表

番号	項目	検査内容																検査方法			記事
	記号	a	b	c	d	e	f	g	h												
									試験												
	内容／名称	車体から取外取付	在姿	装置から取外取付	分解及び組立	清掃・洗浄	点検・手入・調整	塗装	動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	
6-9	機械連結装置																	＊			＊ナックルピンの手入
	密着式自動連結器		＊			＊	＊	○	＊												○連結装置ゴム交換（第07,08編成）
	自在継ぎ手ピン		＊			＊	＊														
	伴板守及び下枠受		＊				＊														
	ゴム緩衝器		＊			＊	＊														
	胴受け		＊			＊	＊														
	半永久連結器	○	×		○	＊	＊	○				＊		○							○連結装置ゴム交換
	自在継ぎ手ピン		×	○		＊	＊						○	○							
	ゴム緩衝器		×	○	○	＊	＊						○								・ゴム緩衝器交換
	連結ボルト			＊		＊	＊							＊							
	伴板守		＊				＊														
	安全吊	○	×			＊		○													
	緩衝器車体側受枠	○	×			＊	＊	○						○							○受枠取付ボルト交換
	その他（必要に応じて）						＊														

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

主　電　動　機　検　査　内　容　表

番号	項目 / 記号 / 内容・名称	a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	h 試験 絶縁	h 試験 耐圧	h 試験 漏気	h 試験 測定	h 試験 探傷	h 試験 較正	h 試験 回転	h 試験	検査方法 場所提供	検査方法 持ち帰り	検査方法 循環予備品使用	記事
7-1	主電動機組立品			＊	＊			○		＊	＊		＊			＊		＊		○	
	回転子			＊		＊	＊	○		＊											
	固定子		＊			＊	＊	○		＊			○								
	端ふた			＊		＊	＊	○													
	軸受			×	○	○	＊														
	補油装置		＊			＊	＊														
	点検蓋			＊		＊	＊	○													
	通風濾過器			＊		＊	＊	○													
	口出し線ブッシング		＊			＊	＊														
	口出し線		＊			＊	＊														
	速度センサー		×	○	○	＊	＊						○								
	接続プラグ		＊			＊	＊														
	気吹きノズル		＊			＊	＊														
	その他（必要に応じて）						＊														
7-2	接地装置			＊	＊	＊	＊		＊				＊					＊			
	接地ブラシ			＊			＊														
	その他（必要に応じて）						＊														

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

低 圧 電 源 装 置 検 査 内 容 表

番号	項目 / 記号 / 名称＼内容	検査内容 a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
8-1	インバータ装置		＊			＊	＊		＊	＊	○		＊					＊			別契約により更新（第 07, 08 編成）
	インバータモジュール		＊			＊	＊														
	アンプユニット		＊			＊	＊														
	電源ユニット		＊			＊	＊														
	ＧＴＯユニット		＊			＊	＊														
	モニタユニット		＊			＊	＊														
	プリント板ユニット		＊			＊	＊														
	整流器盤ユニット		＊			＊	＊														
	ＲＬユニット		＊			＊	＊														
	ＬＣ盤		＊			＊	＊														
	光接続箱		＊			＊	＊														
	電圧検出器		＊			＊	＊														
	接触器		＊			＊	＊														
	リアクトル		＊			＊	＊														
	コンデンサ		＊			＊	＊														
	抵抗器		＊			＊	＊														
	トランス		＊			＊	＊														
	ヒューズ		＊			＊	＊														
	スイッチ		＊			＊	＊														
	ダイオード		＊			＊	＊														
	機器配線		＊			＊	＊														
	その他（必要に応じて）						＊														
8-2	高圧接触器箱		＊															＊			別契約により高速度遮断器箱に更新（第 07, 08 編成）
	高圧接触器		＊			＊	＊		＊	＊	○		＊								
	抵抗器			＊		＊	＊														
	機器内配線		＊			＊	＊														
	その他（必要に応じて）						＊														

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

低 圧 電 源 装 置 検 査 内 容 表

番号	項目 / 記号 / 内容・名称	検査内容 a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
8-3	受給電装置箱		＊							＊								＊			別契約により,
	電磁接触器		＊			＊	＊		＊												＊電磁接触器　及び
	継電器類		＊			＊	＊		＊												＊継電器類
	機器内配線		＊				＊														を交換(第 07, 08 編成)
	その他（必要に応じて）						＊														
8-4	スイッチ・ヒューズ箱		＊							＊								＊			別契約により,
	スイッチ		＊			＊	＊		＊												＊ヒューズ
	ヒューズ		＊				＊														及び
	機器内配線		＊				＊														＊箱パッキン
	その他（必要に応じて）						＊														を交換(第 07, 08 編成)

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

誘導無線装置検査内容表

番号	項目	検査内容																検査方法			記事
	記号	a	b	c	d	e	f	g	h												
	内容 / 名称	車体から取外取付	在姿	装置から取外取付	分解及び組立	清掃・洗浄	点検・手入・調整	塗装	試験									場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	
									動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正						
9-1	誘導無線装置								＊				＊					＊			＊誘導無線装置交換
	送信アンテナ		＊			＊	＊														
	受信アンテナ		＊			＊	＊														
	整合器箱		＊			＊	＊														
	送受信機	＊				＊	＊														
	電源装置	＊				＊	＊														
	操作器		＊			＊	＊														
	ｽﾋﾟｰｶｰ･ｹｰﾌﾞﾙ		＊						＊												
	その他（必要に応じて）						＊														

別紙４

平成３１年度
東西線高速車両全般検査，重要部検査

検査内容表（総合検査，試運転）

総合検査　・・・・・・・・・・・・　Ｐ１

試運転　・・・・・・・・・・・・・　Ｐ２

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

総　合　検　査　内　容　表

番号	項目 / 記号 / 内容・名称	検査内容 a 車体から取外取付	b 在姿	c 装置から取外取付	d 分解及び組立	e 清掃・洗浄	f 点検・手入・調整	g 塗装	h 試験 動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正			検査方法 場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	記事
13-1	総合検査																	＊			
	電気回路									＊	○										車体担当
	空気配管											＊									車体担当
	集電装置								＊				＊								車体担当
	制御装置								＊				＊								制御,ブレーキ担当
	主電動機								＊												車体担当
	低圧電源装置								＊				＊								車体担当
	受給電装置								＊				＊								車体担当
	台車装置								＊												車体担当
	駆動装置								＊				＊								車体担当
	基礎ブレーキ装置								＊												車体担当
	電動空気圧縮機								＊				＊								制御,ブレーキ担当
	ブレーキ装置								＊				＊								制御,ブレーキ担当
	連結装置								＊				＊								車体担当
	戸閉装置								＊				＊								車体担当
	車体								＊				＊								車体担当
	空調装置								＊				＊								車体担当
	灯装置								＊												車体担当
	放送・車内通報装置								＊												車体担当
	ＡＴＣ装置								＊				＊								保安担当
	ＡＴＯ装置								＊				＊								保安担当
	モニタ装置								＊				＊								保安担当
	画像伝送装置								＊												保安担当
	行先案内表示装置								＊												車体担当
	蓄電池								＊				＊								車体担当
	誘導無線装置								＊				＊								車体担当
	計器								＊												各社共通
	合図装置								＊												車体担当
	輪重測定												＊								車体担当
	構内走行試験								＊												各社共通
	その他								＊				＊								各社共通

＊　全般及び重要部検査
○　全　般　検　査
×　重　要　部　検　査

試　運　転　検　査　内　容　表

番号	項目	検査内容																検査方法			記事
	記号	a	b	c	d	e	f	g	h												
	内容 / 名称	車体から取外取付	在姿	装置から取外取付	分解及び組立	清掃・洗浄	点検・手入・調整	塗装	試験									場所提供	持ち帰り	循環予備品使用	
									動作・機能	絶縁	耐圧	漏気	測定	探傷	較正						
14-1	試運転																	＊			
	制御装置								＊				＊								制御, ブレーキ担当
	ブレーキ装置								＊				＊								制御, ブレーキ担当
	主電動機								＊				＊								車体担当
	計器								＊												各社共通
	乗り心地								＊												各社共通
	ＡＴＣ装置								＊				＊								保安担当
	ＡＴＯ装置								＊				＊								ＴＡＳＣ機能含 保安担当
	モニタ装置								＊				＊								保安担当
	画像伝送装置								＊												保安担当
	誘導無線装置								＊												車体担当
	その他								＊												各社共通
14-2	後検査																	＊			
	車両各部取付状態						＊														各社共通
	車両各部異常発熱						＊														各社共通
	車両各部漏気・漏油						＊														各社共通
	その他						＊														各社共通

別紙５

平成３１年度　東西線高速車両
全般検査，重要部検査

年間工程表

京都市交通局

高速鉄道部　高速車両課

平成31年度　東西線全般検査・重要部検査計画

平成31年1月24日

年月	日	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	4			⑦	2	3	土	日	4	5	6	7	8	土	日	9	10	11	12	13	土	日	14	15	16	17	18	土	日	休	休	×
	5	休	休	休	土	日	休	19	20	21	22	土	日	23	24	25	26	27	土	日	28	29	30	31	32	土	日	33	34	35	36	37
31	6	土	日	38	39	40	41	42	土	日	43	44	45	46	47	土	日	48	49	50	51	52	土	日	53	54	55	56	57	土	日	×
	7	58	59	60	61	62	土	日	63	試	予	予	予	土	日	休	予	予	⑧	2	土	日	3	4	5	6	7	土	日	8	9	10
	8	11	12	土	日	13	14	15	16	17	土	日	休	18	休	休	休	土	日	19	20	21	22	23	土	日	24	25	26	27	28	土
年	9	日	29	30	31	32	33	土	日	34	35	36	37	38	土	日	休	39	40	41	42	土	日	休	43	44	45	46	土	日	47	×
	10	48	49	50	51	土	日	52	53	54	55	56	土	日	休	試	予	⑮	2	土	日	3	休	4	5	6	土	日	7	8	9	10
	11	11	土	日	休	12	13	14	15	土	日	16	17	18	19	20	土	日	21	22	23	24	25	土	日	26	27	28	29	30	土	×
	12	日	31	32	33	34	35	土	日	36	37	38	試	予	土	日	⑯	2	3	4	調	土	日	調	調	調	調	調	土	日	休	休
32	1	休	休	休	土	日	調	調	5	6	7	土	日	休	8	9	10	11	土	日	12	13	14	15	16	土	日	17	18	19	20	21
	2	土	日	22	23	24	25	26	土	日	27	休	28	29	30	土	日	31	32	33	34	35	土	日	休	36	試	予		土	×	×
年	3	日						土	日						土	日					休	土	日						土	日		

※工程詳細は，編成毎の定期検査工程表を参照のこと。

＜検査期間＞

印	編成	検査期間			日	6	1	予備	主な更新機器	前回試運転日	月
⑦	07	平成31年4月3日	―	平成31年7月9日	64	全	重	5	案内，LED，ATC/O，モニタ，制御，ブレーキ電気品，SIV，車輪	平成27年6月25日	46
⑧	08	平成31年7月18日	―	平成31年10月15日	57	全	重	1	案内，LED，ATC/O，モニタ，制御，ブレーキ電気品，SIV，車輪，IR，画像伝送	平成27年8月21日	47
⑮	15	平成31年10月17日	―	平成31年12月12日	39	全	重	1	案内，LED，車輪，画像伝送	平成27年10月21日	48
⑯	16	平成31年12月16日	―	平成32年2月26日	37	全	重	1	案内，LED，車輪，画像伝送	平成27年12月17日	48

＜作業日は，以下を除く＞

・土曜日，日曜日，祝日

・5月1日

・8月14日～8月16日

・12月28日～1月5日

別紙６

平成３１年度　東西線高速車両
全般検査，重要部検査

定期検査標準工程表

京都市交通局

高速鉄道部　高速車両課

【東西線５０系車両】

定 期 検 査 工 程 表 （第０７編成）

平成３１年度
平成３１年１月２４日

月	4																		5														6																			7						
日	3	4	5	8	9	10	11	12	15	16	17	18	19	22	23	24	25	26	7	8	9	10	13	14	15	16	17	20	21	22	23	24	～	5	6	7	10	11	12	13	14	17	18	19	20	21	24	25	26	27	28	1	2	3	4	5	8	9
曜日	水	木	金	月	火	水	木	金	月	火	水	木	金	月	火	水	木	金	火	水	木	金	月	火	水	木	金	月	火	水	木	金	～	水	木	金	月	火	水	木	金	月	火	水	木	金	月	火	水	木	金	月	火	水	木	金	月	火
日数（通常全重検）	1	(2)					2	3	4	5	6	7	8	9	10				11	12	13	14	15	16	17	18	19								20	21	22	23		24	26	27	28	29	30		31	32		33	34	35						36
日数	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	～	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64

項目 (担当):
- 前後検・試運転（各社）
- 台車 抜・入（車体担当）
- 編成組成（〃）
- 検査等（各社）
- 車体・ぎ装: 台枠，床下ぎ装（車体担当）／屋根，屋根上機器（〃）／車体（妻，側）（〃）／〃（内部，戸窓）（〃）／客室内機器（〃）／戸閉機械（〃）／運転室機器（〃）
- 集電装置（〃）
- 低圧電源装置（〃）
- 誘導無線装置（〃）
- 空調装置（〃）
- 蓄電池（〃）
- 台車（車体担当）
- 連結器（〃）
- 主電動機（〃）
- 制御装置（制御・ブレーキ担当）
- ブレーキ: ユニットブレーキ（制御・ブレーキ担当）／ブレーキ機器（〃）／電動空気圧縮機（〃）
- ＡＴＣ·ＡＴＯ（保安担当）
- モニター・画像伝送（保安担当）
- 備考

GW
4/27〜5/6

日	記載内容
4/3	前後検 ▽；車両移動；#1へ転線；◎ 入場検査；全 外 重点 屋根上・作業 全般・床下 気吹
4/4	台車 ○○；装置更新作業（装置取外し）；（午後より）
4/5	装置更新作業（装置取外し）
4/8	装置更新作業（装置取外し）
4/9	調整日（装置搬出）
4/10	調整日（装置搬出）
4/11	CP 外（台枠，床下ぎ装）
4/12	戸閉機械 全検 外；台車 UB 外 MM；ユニットブレーキ 出；電動空気圧縮機 出
4/17	連結器 外
4/18〜4/23	蓄電池・台車 輪軸搬出
4/19	取外 △ 状況（台枠，床下ぎ装）；取外 △ 状況（ブレーキ機器）
4/24	調整日（装置納入）
4/25	調整日（装置納入）
4/26	調整日（装置納入）
5/7	戸閉機械 付；台車 P；主電動機 △
5/7〜5/20	シートを含む（〃（内部，戸窓））
5/8	連結器 全検 ◎；主電動機 重検 ◎
5/9	蓄電池 ◎
5/10	連結器 付；ユニットブレーキ 入；電動空気圧縮機 入
5/13	制御装置 △
5/13〜5/20	ヒーターを含む（空調装置）
5/15	取付 ◎ 状況（台枠，床下ぎ装）；台車 輪軸 △；連結器 取付 ◎ 状況；主電動機 △；ブレーキ機器 取付 ◎ 状況
5/16	主電動機 全検 ◎
5/17	台車 T車 ◎
5/20	（車輪はめかえによる追加日）
5/21	調整日（装置納入）
5/22	調整日（納入予備）
5/23	調整日（納入予備）
5/24	装置更新作業
～	～
6/5	装置更新作業
6/6	2両 ●●；TC1 TC2；△；絶縁耐圧検査；台車 M車 △
6/7	2両 ●●；M1 M2；△；絶縁検査；台車 M' 車 ◎
6/10	2両 ●●；M1' M2'；◎；絶縁耐圧検査
6/11	#2へ転線；▲；編成組成；車体 ◎ 内外；空調装置 ◎
6/12	装置更新作業（IRアンテナ）
6/13	◎；屋根 付 上機器検査；集電装置 全検 付
6/14	通電；◎；低圧電源装置機能検査；モニター装置機能検査・制御装置機能検査
6/17	◎；モニター装置機能検査
6/18	車両移動；◎；輪重測定及び調整・寸法検査
6/19	◇；制御装置機能検査・各種機器調整
6/20	◎；AB関係機能検査・室内M台；循環 △ 単体 機器検査
6/21	ATC／ATO機能検査
6/24	◎；画像伝送装置試験・ATC／ATO機能検査；画像
6/25	◎；ATC／ATO・機能検査
6/26	IR機能検査
6/27	◎；IR機能検査
6/28	◇；各種機器調整
7/1	車両移動 ◎；□；MM起動・構内走行試験・総合検査・構内走行試験（ATC／ATO）
7/2	調整日
7/3	本線走行試験（制御・ブレーキ・IR）
7/4	本線走行試験（ATC／ATO）
7/5	本線走行試験（ATO）
7/8	本線走行試験（ATO）
7/9	○；本線走行；◎；試運転

項目	担当	記載内容
更新対応	車体担当	更新作業 ＩＲアンテナ；SIV
更新対応	制御・ブレーキ担当	更新作業（通常の整備工程中に更新した方が作業性が良いもの） 制御，ブレーキ装置 日程は調整
車両改修	別途契約	更新作業 ATC/ATO，モニタ，制御，ブレーキ，低圧電源装置；更新作業 ATC/ATO，モニタ，制御，ブレーキ，低圧電源装置
ＡＴＣ／ＡＴＯ装置	装置メーカー	更新作業は 別契約；更新作業は 別契約
モニタ装置	装置メーカー	更新作業は 別契約；更新作業は 別契約
制御装置	装置メーカー	更新作業は 別契約；更新作業は 別契約；更新作業は 別契約
ブレーキ装置（電気品）	装置メーカー	更新作業は 別契約；更新作業は 別契約；更新作業は 別契約
低圧電源装置	装置メーカー	更新作業は 別契約；更新作業は 別契約
案内表示装置	装置メーカー	更新作業 日程は調整
室内灯（ＬＥＤ化）	装置メーカー	更新作業 日程は調整
ＩＲ装置	装置メーカー	更新作業は 別契約；更新作業は 別契約
備考		

凡例:
- ⟺ 全検・重検
- ←···→ 持帰作業
- ▽ 車両解放
- ▲ 車両連結
- ○○ 台車抜，馬取
- ●● 台車入
- (出) 部品搬出
- (入) 部品搬入
- (外) 取外し
- (付) 取付け
- (P) 塗装
- □ 手直し
- △ 中間検査
- ◎ 立会検査
- ○ 試運転
- ◇ 調整等
- ⚠ 立会検査（分離先行）

【東西線５０系車両】

定　期　検　査　工　程　表　（第０８編成）

平成３１年度
平成３１年１月２４日

項目		各社	備考
前後検・試運転			
台車　抜・入		車体担当	
編成組成		〃	
検査等		各社	
車体・ぎ装	台枠，床下ぎ装	車体担当	
	屋根，屋根上機器	〃	
	車体（妻，側）	〃	
	〃（内部，戸窓）	〃	
	客室内機器	〃	
	戸閉機械	〃	
	運転室機器	〃	
集電装置		〃	
低圧電源装置		〃	
誘導無線装置		〃	
空調装置		〃	
蓄電池		〃	
台車		車体担当	
連結器		〃	
主電動機		〃	
制御装置		制御・ﾌﾞﾚｰｷ担当	
ブレーキ	ユニットブレーキ	制御・ﾌﾞﾚｰｷ担当	
	ブレーキ機器	〃	
	電動空気圧縮機	〃	
ＡＴＣ・ＡＴＯ		保安担当	
モニター・画像伝送		保安担当	

日数（通常全重検）	1	(2)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
日数	1	2	3	～	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57

更新対応	車体担当	更新作業 ／ 日程は適宜 ／ 運転室のＩＲ装置 ／ 更新作業 ／ ＩＲアンテナ ／ SIV
更新対応	制御・ﾌﾞﾚｰｷ担当	更新作業（通常の整備工程中に更新した方が作業性が良いもの） ／ 制御，ブレーキ装置 ／ 日程 は調整
車両改修	別途契約	更新作業 ／ ATC/ATO，モニタ，制御，ブレーキ，低圧電源装置
ＡＴＣ／ＡＴＯ装置	装置ﾒｰｶｰ	更新作業は 別契約
モニタ装置	装置ﾒｰｶｰ	更新作業は 別契約
制御装置	装置ﾒｰｶｰ	更新作業は 別契約 ／ 更新作業は 別契約
ブレーキ装置（電気品）	装置ﾒｰｶｰ	更新作業は 別契約 ／ 更新作業は 別契約
低圧電源装置	装置ﾒｰｶｰ	更新作業は 別契約
案内表示装置	装置ﾒｰｶｰ	更新作業 ／ 日程 は調整
室内灯（ＬＥＤ化）	装置ﾒｰｶｰ	更新作業 ／ 日程 は調整
画像伝送装置	装置ﾒｰｶｰ	更新作業 （１日 間程） ／ 日程 は調整
ＩＲ装置	装置ﾒｰｶｰ	更新作業は 別契約 ／ 更新作業は 別契約

備　考

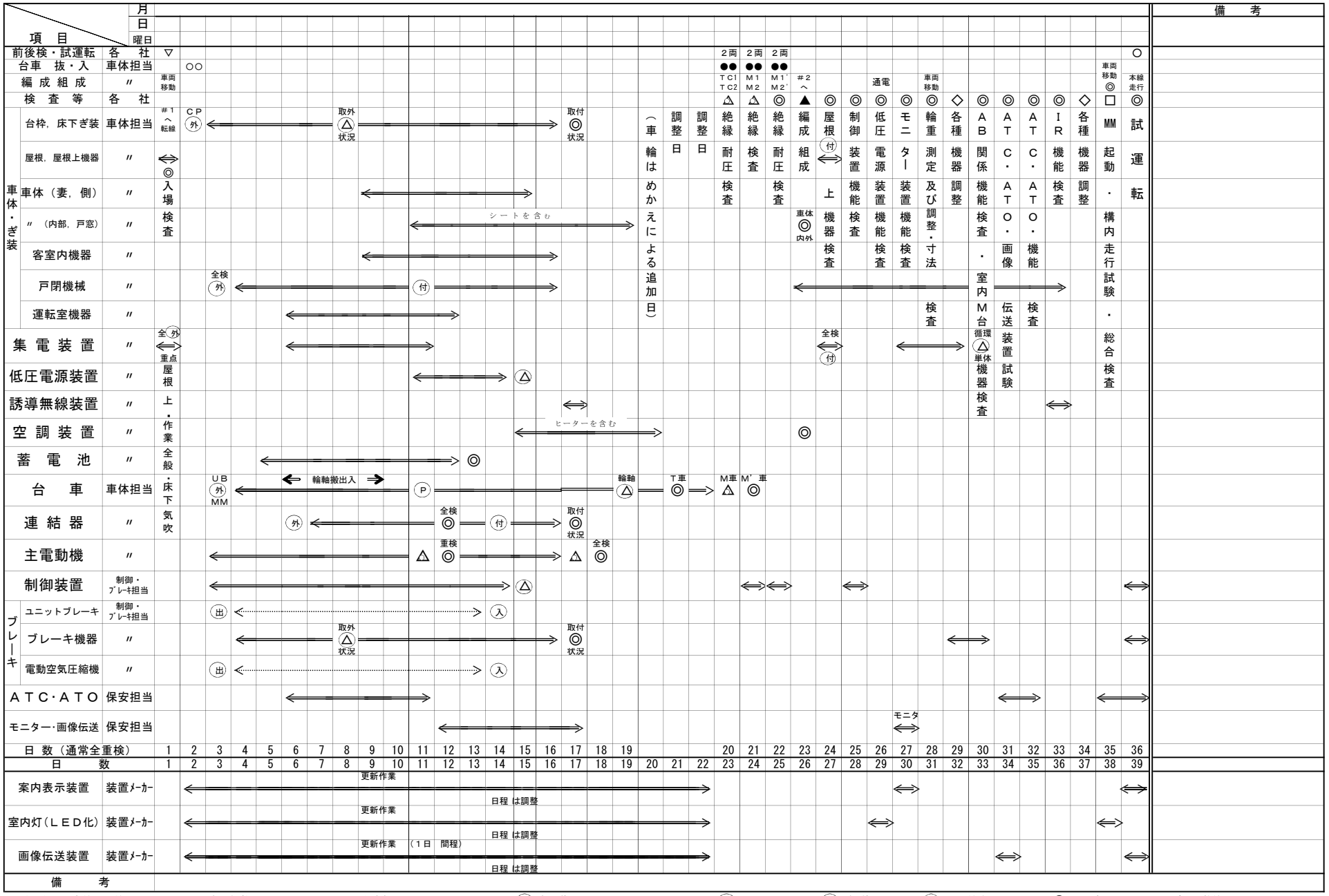
全検・重検　　持帰作業　　▽ 車両解放　　▲ 車両連結　　○○ 台車抜，馬取　　●● 台車入　　(出) 部品搬出　　(入) 部品搬入　　(外) 取外し　　(付) 取付け　　Ⓟ 塗 装　　□ 手直し　　△ 中間検査　　◎ 立会検査　　○ 試運転　　△ 立会検査（分離先行）　　◇ 調整等

【東西線５０系車両】

定　期　検　査　工　程　表　（第１５編成）

平成３１年度

平成３１年１月２４日

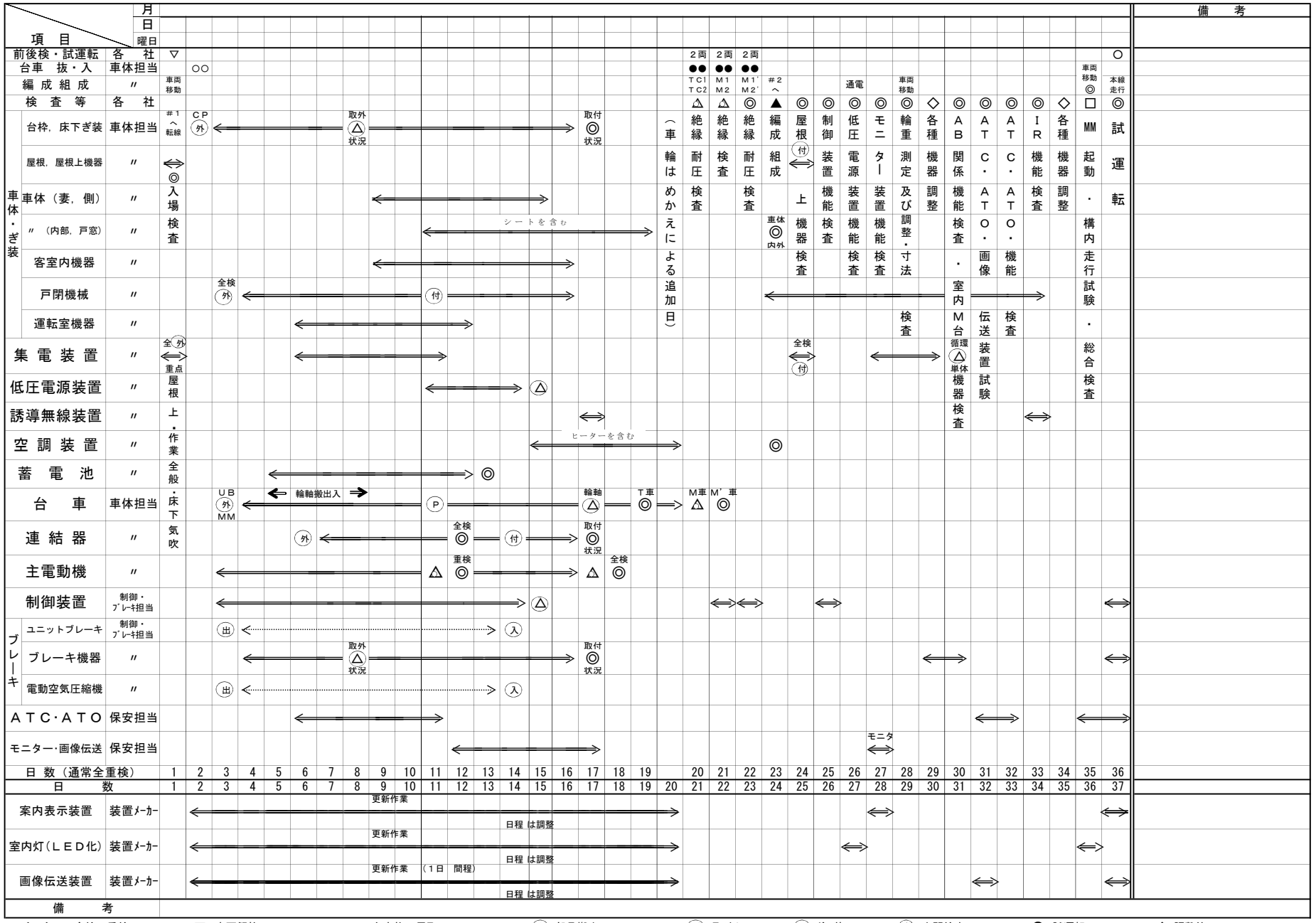


【東西線５０系車両】

定　期　検　査　工　程　表　（第１６編成）

平成３１日年度

平成３１年１月２４日



別紙７

平成３１年度　東西線高速車両
全般検査，重要部検査

保全整備点検周期表

京都市交通局

高速鉄道部　高速車両課

高 速 車 両 課

平成31年度東西線50系車両全重検　保全整備点検周期表

機器名	名称	管理番号	数量	周期	回数	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
						第07編成全重検				第08編成全重検			第15編成全重検		第16編成全重検		
予備台車	M台車	T-5057A （輪軸取外中）	1	3箇月	0※		（〇）			（〇）			（〇）			（〇）	
	T台車	TT-5052 （輪軸取外中）	1		0※		（〇）			（〇）			（〇）			（〇）	
予備輪軸	M輪軸	― （車輪はめかえで循環中）	16	3箇月	0		（〇）			（〇）			（〇）			（〇）	
	WT輪軸	― （車輪はめかえで循環中）	4		0		（〇）			（〇）			（〇）			（〇）	
	T輪軸	― （車輪はめかえで循環中）	4		0		（〇）			（〇）			（〇）			（〇）	
ブレーキ装置	空気圧縮機	未定 （全重検で取外した機器）	3	3箇月	4		〇			〇			〇			〇	
主電動機	主電動機	未定 （全重検で取外した機器）	4	3箇月	2		〇									〇	
		IM-9005～9010 （新規購入品）	6	3箇月	4		〇			〇			〇			〇	

【 整備内容 】

・ 予備台車及び予備輪軸については，レール上で20m程転動させるものとする。　　※予備台車の取外輪軸は，保全整備（転動）を実施するものとする。

・ 空気圧縮機及び主電動機については，回転機試験器により30分間の無負荷回転を行うものとする。

【 備考 】

・ 予備台車以外については，整備後3箇月以内に車両に取り付く場合は省略できるものとする。

・ 点検周期については変更になる場合があり，その際の増減については甲と協議するものとする。

別紙８

平成３１年度

東西線高速車両全重検での特別作業

京都市交通局

高速鉄道部　高速車両課

東西線高速車両全重検での特別作業【平成３１年度】☆継続

担当	特　別　作　業	対象	０７編成	０８編成	１５編成	１６編成	経過及び今後の対応
車体	ドアエンジンＣＰベルト交換 【８年周期】	全車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	（Ｈ２３年度０７編成取外～）＊H26年度02編成から全重実施
車体	ドアエンジン軸受交換（全検取外品） プーリー用軸受	全車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	（Ｈ２４年度０９編成取外～）
車体	ドアエンジン電磁弁交換（全検取外品,重検）	全車	○	○	○	○	０１～０６，１２～１４編成全検取外品は実施済み （Ｈ２９年度１２編成取外～）※H31年度より重検在姿交換実施
車体	パンタグラフ軸受交換(全検取外品) 吊合いテコ（軸受,ｶﾞｽｹｯﾄ,ｵｻｴ,ﾄﾒﾜ） 主バネ（軸受,ｼﾞｸｳｹｵｻｴﾌﾀ,ﾄﾒﾜ）【８年周期】	全車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	※28年度より交換部品追加(ｶﾞｽｹｯﾄ,ｵｻｴ,ﾄﾒﾜ,ｼﾞｸｳｹｵｻｴﾌﾀ,ﾄﾒﾜ) （Ｈ２４年度１７編成取外～）＊5417号車は主バネテコ未交換
車体	パンタグラフ舟組更新	全車	○	○	○	○	０１～０６，１２～１４編成は実施済み （Ｈ２９年度１２編成～）※舟組を更新品に交換
車体	台車装置部品更新（ゴム部品更新） ﾓﾉﾘﾝｸ,牽引ﾘﾝｸ,減衰ｺﾞﾑ，当止めｺﾞﾑ【１６年周期】	全車			○	○	０２，０３，０５～１４編成は実施済み （Ｈ２６年度０５編成～）
車体	連結装置部品更新（ゴム部品更新） 主ｺﾞﾑ,補助ｺﾞﾑ　【１６年周期】 ※07,08編成は5400～5600実施で先頭の密着式連結器含む。 ※15,16編成は5400～5600実施で先頭の密着式連結器含まず。	１次車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	05～08編成は5100～5300済み(先頭の密着式連結器含む) 02,03,09～14編成は5100～5600済み(先頭の密着式連結器含まず) 05,06編成は5400～5600済み(先頭の密着式連結器含まず) （Ｈ２６年度０５編成～）
車体	歯車箱つり組立ｷｬｯﾌﾟ,ﾊﾞﾝﾄﾞ交換	全車	○	○	○	○	０１～０６，１２～１４編成は実施済み （Ｈ２９年度１２編成～）
車体	自動高さ調整装置ロッドエンドベアリング交換	全車			○	○	０１～１４編成は実施済み （Ｈ２７年度０７編成～）
車体	排障器取付ボルト締結部無塗装化	全車	○	○	○	○	０１～０６，０９～１４，１７編成は実施済み （Ｈ２８年度１７編成～）
車体	台車装置排障器腕脱着作業	全車	○	○	○	○	（Ｈ３０年度０４編成～）
車体	空調制御箱更新	１次車	○	○			０１～０６，１２～１４編成は実施済み （Ｈ２９年度１２編成～）※更新品に交換

車体	ジャンパ連結器せん受組立パッキン交換	全車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	０１～０６，０９～１４編成は実施済み （Ｈ２８年度０９編成～）
車体	継電器箱パッキン交換	全車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	０１～０６，０９～１４編成は実施済み （Ｈ２８年度０９編成～）
車体	主回路スイッチ箱パッキン交換	全車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	０１～０６，０９～１４編成は実施済み （Ｈ２８年度０９編成～）
車体	電流検出器箱パッキン交換	全車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	０１～０６，０９～１４編成は実施済み （Ｈ２８年度０９編成～）
車体	補助アーススイッチ箱パッキン交換	全車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	０１～０６，０９～１４編成は実施済み （Ｈ２８年度０９編成～）
車体	電子警報器パッキン交換	全車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	０１～０６，０９～１４編成は実施済み （Ｈ２８年度０９編成～）
車体	検圧栓箱パッキン交換	全車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	０１～０６，０９～１４編成は実施済み （Ｈ２８年度０９編成～）
車体	連結ジャンパー線Ｏリング交換	全車	○	○	○	○	０１～０６，０９～１４編成は実施済み （Ｈ２８年度０９編成～）
車体	ＩＲ装置更新	１次車	○	○			
車体	妻引戸開閉装置更新	全車	○	○			０２，０３，０５編成，5110号車2寄5210号車1寄は実施済み （Ｈ３０年度０２編成～）※5110号車2寄5210号車1寄先行実施済
＊＊＊ （車体）	車輪はめかえ ４編成分（２４本×４） ※住金工場にて車輪はめかえ実施 ※歯車箱整備及び車軸探傷も住金工場にて実施 車体担当→※取外輪軸軸受の全検側に加え重検側も整	全車	○	○	○	○	０３～０６編成は実施済み （Ｈ３０年度０３編成～）
車体	輪軸搬出入	全車	２４本出	２４本入 ２４本出	２４本入 ２４本出	２４本入，２４本入（３月末） ２４本出	（Ｈ３０年度０３編成～）

東西線高速車両全重検での特別作業【平成３１年度】☆継続

担当	特　別　作　業	対象	０７編成	０８編成	１５編成	１６編成	経過及び今後の対応
制・ブ	ユニットブレーキ球面軸受交換（Ｔ車） 【８年周期】	全車			○	○	０１～１４編成は実施済み ※２巡目 （Ｈ２４年度０９編成取外～）
制・ブ	電動空気圧縮機コロ軸受交換 【１６年周期】	全車			○ 5600のみ	○	０１～１４編成取外品は実施済み （Ｈ２５年度１２編成取外～）
制・ブ	ユニットブレーキボルト，ブッシュ類更新 摩耗した部品の交換　【１６年周期】	全車			○	○	０１～１４編成は実施済み （Ｈ２５年度０１編成取外～）
制・ブ	ML11-2E中継弁ピストン（給排弁棒）交換	１次車	○				０１～１４編成取外品は実施済み （Ｈ２７年度０７編成取外～）
制・ブ	作用装置箱パッキン交換 【１２年周期】	１次車	○	○			０１～０６編成は実施済み （Ｈ２９年度０１編成～）※２順目，前回はH17年度～
制・ブ	主回路ﾋｭｰｽﾞ箱，母線ﾋｭｰｽﾞ箱パッキン交換	全車			○	○	０１～１４編成は実施済み （Ｈ２７年度０７編成～）
制・ブ	非常ブレーキスイッチ交換（マスコン台）	全車	○	○	○	○	０１～１７編成は実施済み （Ｈ２７年度０７編成～）※31年度より毎回交換

東西線高速車両全重検での特別作業【平成３１年度】☆継続

担当	特　別　作　業	対象	０７編成	０８編成	１５編成	１６編成	経過及び今後の対応
＊＊＊	案内表示装置更新	全車	○	○	○	○	０１～０６，１２～１４編成は実施済み （Ｈ２９年度１２編成～）
＊＊＊	室内灯更新（ＬＥＤ化）	全車	○	○	○	○	０１～０６，１２～１４編成は実施済み （Ｈ２９年度１２編成～）
＊＊＊	非常はしご更新	全車	○	○	○	○	０１～０６，１２～１４編成は実施済み （Ｈ２９年度１２編成～）
＊＊＊	ＡＴＣ／ＡＴＯ装置更新	１次車	○	○			０１，０４，０６編成は実施済み （Ｈ２９年度０１編成～）
＊＊＊	モニタ装置更新	１次車	○	○			０１，０４，０６編成は実施済み （Ｈ２９年度０１編成～）
＊＊＊	制御装置更新	１次車	○	○			０１，０４，０６編成は実施済み （Ｈ２９年度０１編成～）
＊＊＊	ブレーキ装置更新（電気品）	１次車	○	○			０１，０４，０６編成は実施済み （Ｈ２９年度０１編成～）
＊＊＊ （車体）	低圧電源装置更新 （車体担当→試験補助）	１次車	○	○			０１，０４，０６編成は実施済み （Ｈ２９年度０１編成～）

東西線高速車両全重検での特別作業【平成３１年度】☆新規

担当	特　別　作　業	対象	０７編成	０８編成	１５編成	１６編成	経過及び今後の対応
車体	シート生地張替え（シルバーシート除く） 背ずり，座席とも張替え	２次車			○	○	（Ｈ３１年度１５編成～）
車体	広告つり交換	全車	○	○			（Ｈ３１年度０７編成～）
車体	空気ばね交換 【１２年周期】	１次車	○	○			（Ｈ３１年度０７編成～）
車体	台車装置歯車形軸継手ゴム付中心板交換	１次車	○	○			（Ｈ３１年度０７編成～）
車体	自動高さ調整弁軸組立交換（全検取外品）	全車	○ 全検	○ 全検	○ 全検	○ 全検	（Ｈ３１年度０７編成取外～）
車体	台車装置オイルダンパー交換	１次車	○ 全検	○ 全検			（Ｈ３１年度０７編成～）
車体	歯車箱吊装置防振ゴム交換 【８年周期】	１次車	○	○			（Ｈ３１年度０７編成～）
制・ブ	制御装置断流器部品交換整備	２次車			○	○	（Ｈ３１年度１５編成～）
保安	画像伝送装置更新			○	○	○	

付表1

貸与設備機器･工具等一覧表

平成31年度

京都市交通局　高速鉄道部

高　速　車　両　課

Ｎｏ	分　類	符号	名　　称	メーカ	形式・仕様	数量	設置場所
1	建物等		外注員事務室			１式	３Ｆ
2	建物等		外注員詰所（1）			１式	３Ｆ
3	建物等		浴室（3）			１式	３Ｆ
4	建物等		脱衣室（3）			１式	３Ｆ
5	建物等		洗濯室（2）			１式	３Ｆ
6	建物等		湯沸し室			１式	３Ｆ
7	建物等		危険物貯蔵所			１式	1Ｆ
8	建物等		ごみ置き場			１区画	1Ｆ
9	建物等		整備場			１式	Ｂ２Ｆ
10	建物等		シート作業場			１室	Ｂ２Ｆ
11	建物等		ＣＰ及び集塵機室			１室	Ｂ２Ｆ
12	建物等		便所			２箇所	Ｂ２Ｆ
13	建物等		詰所（３）			１室	Ｂ２Ｆ
14	建物等		倉庫（北）			１室	Ｂ２Ｆ
15	建物等		空制作業場			１室	Ｂ２Ｆ
16	建物等		部品作業場			１室	Ｂ２Ｆ
17	建物等		弱電作業場			１室	Ｂ２Ｆ
18	建物等		詰所（２）			１室	Ｂ２Ｆ
19	建物等		倉庫（南）			１室	Ｂ２Ｆ
20	建物等		詰所（１）			１室	Ｂ２Ｆ
21	建物等		軸受作業場			１室	Ｂ２Ｆ
22	建物等		前後検査線（２番線）			１線	Ｂ２Ｆ
23	設備機器	設　1	軸受脱着装置	不二越		１台	台車輪軸作業場
24	設備機器	設　2	リングヒーター	江藤電機		１台	台車輪軸作業場
25	設備機器	設　3	歯車形軸継手分解組立装置	ＲＩＫＥＮ	リフトラージブ120	１台	作業車置き場
26	設備機器	設　4	移動式集塵機	アマノ	ｐｉ-75　60m³/min,乾式	１台	整備場
27	設備機器	設　5	シート清掃装置	ナニワブラスト	15m³/min,乾式	１台	シート作業場
28	設備機器	設　6	作業用空気圧縮機(高圧用)	日立	7.5kW, PBD-7.5H6	１式	ＣＰ及び集塵機室
29	設備機器	設　7	作業用空気圧縮機(中圧用)	日立	55kW, OSP-55E6AⅡ	１式	ＣＰ及び集塵機室
30	設備機器	設　8	車体床下気吹集塵装置	ナニワブラスト	900m³/min,乾式	１式	２番線
31	設備機器	設　9	洗浄流台	バンザイ	ＷＳ－５０	１台	軸受作業場
32	設備機器	設　10	洗浄機用集塵機	サンワーカー	Ｖ－５０	１台	軸受作業場
33	設備機器	設　11	洗浄流台	バンザイ	WS-15(小)	１台	部品作業場
34	設備機器	設　12	洗浄機用集塵機	サンワーカー	U-34-A	１台	部品作業場
35	設備機器	設　13	弱電機器気吹集塵装置	アマノ	ＰｉＡ－１５Ｍ	１台	弱電作業場
36	設備機器	設　14	ターンテーブル	住金		１台	台車輪軸作業場
37	設備機器	設　15	台車洗浄塗装装置	フジ製作所	自走式搬送台車付	１式	台車洗浄室
38	設備機器	設　16	部品洗浄装置	丸中	揺動式	１台	台車輪軸作業場
39	設備機器	設　17	軸受洗浄装置	バンザイ	Ｌ－８００Ｂ	２台	台車輪軸作業場
40	設備機器	設　18	連結器ゴム緩衝器分解組立装置	住金		１台	台車輪軸作業場
41	設備機器	設　19	気吹集塵装置	四国鉄機	40m³/min,乾式	１台	回転機作業場
42	設備機器	設　20	洗浄流台	バンザイ	１５Ｆ	１台	空制作業場
43	設備機器	設　21	洗浄機用集塵機	サンワーカー	Ｕ－３４	１台	空制作業場
44	設備機器	設　22	電気・ガス溶接作業台用集塵機	ダイヘン	ES1800	１台	鉄工作業場
45	設備機器	設　23	電気溶接機	〃	KXA250	１式	鉄工作業場
46	設備機器	設　24	ガス溶接機	坂口製作所	CP-500	１式	鉄工作業場
47	設備機器	設　25	移動式パイプネジ切機			１台	鉄工作業場
48	設備機器	設　26	車体置き台	自動車精機工業	ＯＪＫ９７０	１式	整備場24，予備品置場４
49	設備機器	設　27	床清掃機	ﾃﾅﾝﾄｶﾝﾊﾟﾆｰ	４５０ＥＳ	２台	階段４横
50	設備機器	設　28	台車枠置き台	丸中		４８台	整備場
51	設備機器	設　29	MM回転子作業台			１６台	回転機作業場
52	設備機器	設　30	排水処理装置			１式	Ｂ３Ｆ
53	設備機器	設　31	MM作業台			４台	回転機作業場
54	設備機器	設　32	パンタグラフ作業台			２台	回転機作業場
55	設備機器	設　33	台車塗装装置	アネスト岩田	ＡＬＳ－４３３Ｂ	１台	台車塗装室
56	試験器	試　1	オイルダンパー試験装置	ナブコ		１台	台車輪軸作業場
57	試験器	試　2	磁気探傷装置	電子磁気工業	ＦＢ－３０３０	１式	台車輪軸作業場
58	試験器	試　3	無負荷回転試験機	砂崎製作所	ＳＨＣ－１９	１式	回転機作業場
59	試験器	試　4	パンタグラフ試験器	中央製作所		１台	回転機作業場
60	試験器	試　5	超音波探傷器	日立建機	ポータブル型	１台	部品作業場
61	試験器	試　6	ＡＢテストラック	三菱重工業		１台	空制作業場
62	試験器	試　7	電磁弁試験装置	ナブコ		１台	空制作業場
63	試験器	試　8	圧力計試験装置	ナブコ		１台	空制作業場
64	試験器	試　9	高さ調整弁試験装置	ナブコ		１台	空制作業場
65	試験器	試　10	コック試験装置	ナブコ		１台	空制作業場
66	試験器	試　11	絶縁耐圧試験器	SHINKODENGYO	NoＡ３２０６	１台	弱電作業場

Ｎｏ	分　類	符号	名　　称	メーカ	形式・仕様	数量	設置場所
67	試験器	試　12	戸閉機試験装置	ナブコ		１台	空制作業場
68	試験器	試　13	ATC/O装置制御部試験器	日立		１台	試験装置室
69	試験器	試　14	ATO装置送受信部試験器	日本信号		１台	試験装置室
70	試験器	試　15	ATC装置受信部試験器	日本信号		１台	試験装置室
71	試験器	試　16	ATC装置信号試験器	日本信号		１台	試験装置室
72	試験器	試　17	モニタ装置試験器	日立		１台	試験装置室
73	試験器	試　18	誘導無線装置試験器	八幡電気	ＷＡ－９８１４６	１台	試験装置室
74	試験器	試　19	SIV装置制御増幅器試験器	東洋電機		１台	弱電作業場
75	試験器	試　20	ブレーキ受信装置試験器	三菱電機		１台	弱電作業場
76	試験器	試　21	ＶＶＶＦ制御装置試験器	三菱電機		１台	空制作業場
77	試験器	試　22	VVVF制御装置高速度遮断器試験器	三菱電機		１台	弱電作業場
78	試験器	試　23	モニタ情報読出試験装置	日立		１台	２番線
79	試験器	試　24	継電器試験器	砂崎製作所	ＳＨＣ－２０	１台	弱電作業場
80	試験器	試　25	ハンドマグナム（携帯用極間磁粉探傷器）	マークテック	Ｎ－２Ｙ	１台	台車枠作業場
81	工具	具　1	Ｆ型ボール盤バイス		ＦＶ－１００	１台	MM作業場
82	工具	具　2	注油機器		近畿油化Ｐ３Ｌ型	１台	軸受作業場
83	工具	具　3	トルクドライバー	日本電池	東日製作所RTD60CN	１本	バッテリー室
84	工具	具　4	トルクレンチ		28kgf・ｃｍ	１本	1番線台車ピット
85	工具	具　5	トルクレンチ		120kgf・ｃｍ	１本	1番線台車ピット
86	工具	具　6	ドレッサーハンドル		DIA-KEY　28mm	１本	
87	工具	具　7	パイプバイス		ＲＥＸ工業LV-1	１台	MM作業場
88	工具	具　8	ビット		ＢＷ１５	１組	
89	工具	具　9	リードバイス		ナベヤ　No.Ｅ-104-200	１台	OD作業場
90	工具	具　10	ストレートエッジ	ユニセイキ	SEH-3000(2600)	２本	倉庫３
91	工具	具　11	減衰ゴム分解治具	住友金属	Ｋ９１７４	１組	整備場
92	工具	具　12	MM分解組立て工具	東芝		２台	回転機作業場
93	工具	具　13	軸バネ分解組立治具	住友金属		１台	整備場
94	工具	具　14	バイス	トラスコ	ＲＶ－１００Ｎ	１台	空制作業場
95	工具	具　15	メガネレンチ	不二越	JIG-M/R-110KBE19-B	２本	台車輪軸作業場
96	工具	具　16	バッテリー用保守工具		ﾃﾞｼﾞﾀﾙﾃｽﾀ,比重計,ﾄﾙｸﾚﾝﾁ	１箱	
97	工具	具　17	シャコ万力		G-150	２台	MM作業場
98	工作機械	作　1	グラインダー	昭和電機	SGF-CFX4	１台	鉄工作業場
99	工作機械	作　2	パイプマシン	レッキス工業	N40A	１台	鉄工作業場
100	工作機械	作　3	金切帯ノコ盤	ワイエス工業	VZ-300	１台	鉄工作業場
101	工作機械	作　4	高速切断機	昭和機械工業	SK3S	１台	鉄工作業場
102	工作機械	作　6	卓上ボール盤	アシナ	ASD-360	１台	鉄工作業場
103	工作機械	作　7	直立ボール盤	アシナ	AUD-550	１台	鉄工作業場
104	工作機械	作　8	電気ベルダ	松下電動工具	BZ-43C	１台	鉄工作業場
105	測定器	測　1	Ｆ－Ｖコンバータ	横河電器	３１６１	１台	詰所１
106	測定器	測　2	MM用抵抗測定器	草野産業	ＨＩＯＫＩ３５４０	１台	
107	測定器	測　3	オシロスコープ	松下電器産業	ＶＰ－５５６２Ｂ	１台	全重検（修車区）倉庫
108	測定器	測　4	各種車輪タイヤ形状測定器	草野産業		１式	倉庫３
109	測定器	測　5	クランプテスタ	横河電器	デジタル２３４３－０４	１台	詰所３
110	測定器	測　6	クランプテスタ	日置電機	アナログ３１０９－０１	１台	全重検（修車区）倉庫
111	測定器	測　7	検電器	長谷川工業	HAS-7	１台	弱電作業場（耐圧試験器）
112	測定器	測　8	サーマルレコーダ	グラフテック	ＷＲ８０００－１６	１台	詰所１
113	測定器	測　9	試験栓用測定圧力計	第一計器製作所	０．６級	１３台	倉庫３
114	測定器	測　10	シンクロスコープ	岩崎通信工業	ＳＳ－７８１１	１台	倉庫２
115	測定器	測　11	直流定電圧電源装置	菊水電子工業	ＰＭＣ１８－２Ａ	１台	弱電作業場
116	測定器	測　12	直流定電圧電源装置	菊水電子工業	ＰＭＣ３５－２Ａ	１台	部品作業場
117	測定器	測　13	直流定電圧電源装置	菊水電子工業	ＰＡＮ５５－１０	１台	部品作業場
118	測定器	測　14	ディジタル回転計	小野測器	ＨＴ－５１００	１台	全重検（修車区）倉庫
119	測定器	測　15	ディジタル携帯温度計	横河電器	2455-05,（付帯品2459-01）	１台	全重検（修車区）倉庫
120	測定器	測　16	ディジタルマルチメータ	松下電器産業	ＶＰ－２５０１Ａ	１台	全重検（修車区）倉庫
121	測定器	測　17	定電圧電源装置	菊水電子工業	ＰＡＮ１１０－１０	１台	詰所１
122	測定器	測　18	デジタル接触抵抗計	松下電器産業	ＶＰ－２８１１Ａ	１台	詰所１
123	測定器	測　19	テスター	日置電機	デジタル３２５６－０１	１台	詰所１
124	測定器	測　20	テスター	横河電器	アナログ２４１１	２台	部品作業場
125	測定器	測　21	ファンクションジェネレータ	エヌエフ	１９３０Ａ	１台	倉庫２
126	測定器	測　22	ミニマルチメータ	アドバンテスト	Ｒ６４４１Ｃ	１台	部品作業場
127	測定器	測　23	ユニバーサルカウンタ	アドバンテスト	ＴＲ５８２３	１台	弱電作業場
128	測定器	測　24	軸バネ寸法測定装置	住友金属ﾃｸﾉﾛｼﾞｰ		１式	整備場
129	測定器	測　25	輪重測定装置	日本車輌		１式	２番線
130	測定器	測　26	ミリオームハイテスタ		ACアダプタ，４端子	１台	MM作業場
131	測定器	測　27	戸閉スイッチ調整板		10，15，20mm	１枚	部品作業場

Ｎｏ	分　類	符号	名　　称	メーカ	形式・仕様	数量	設置場所
132	測定器	測　28	テスター	サンワ	ＲＤ７００	１台	部品作業場
133	荷役機械	荷　1	ＲＲトラック	ニチユ	BL14-RR-CH-1435	１両	整備場
134	荷役機械	荷　2	ハンドトラック	美篶車両	ND-BD 網付き 300kg	３台	整備場２，空制作業場
135	荷役機械	荷　3	ハンドトラック	美篶車両	ND-T2 二段 300kg	２台	整備場２
136	荷役機械	荷　4	ハンドトラック	美篶車両	ND-C，300kg	６台	整備場5，倉庫１
137	荷役機械	荷　5	ハンドリフター	東正車輌	HLF-500kg ｺﾞｰﾙﾄﾞﾘﾌﾀｰ	２台	空制作業場
138	荷役機械	荷　6	ハンドリフター	東正車輌	HIF-200Kgｺﾞｰﾙﾄﾞﾘﾌﾀｰ	１台	弱電作業場
139	荷役機械	荷　7	フォークリフト	ニチユ	FBT15PN-50-300SF	１台	整備場
140	荷役機械	荷　8	フォークリフト	コマツ	FB18M-12（仮）	１台	整備場
141	荷役機械	荷　9	モータートラック	ニチユ	HT12N-32-182	１台	整備場
142	荷役機械	荷　10	リフトテーブル付電動台車	ニチユ	THP304ZA	１台	整備場
143	荷役機械	荷　11	懸垂型クレーン	日本ホイスト	1.5t＊4.6m	１基	荷捌場
144	荷役機械	荷　12	高所作業車	ニチユ	RBP5-40-5007	１台	整備場
145	荷役機械	荷　13	天井クレーン	川鉄	12.0t＊12.41m	２基	整備場
146	荷役機械	荷　14	天井クレーン	川鉄	7.5t＊12.41m	１基	整備場
147	荷役機械	荷　15	天井クレーン	日立	2.8t＊11.85m	１基	整備場
148	荷役機械	荷　16	天井クレーン	日立	2.8t＊10.45m	１基	整備場
149	荷役機械	荷　17	天井クレーン	日立	2.8t＊7.45m	１基	整備場
150	荷役機械	荷　18	電気ホイスト	神内電機	1t	１基	２番線
151	荷役機械	荷　19	電動式パレットトラック	ニチユ	PLD20-22-A12	１台	整備場
152	荷役機械	荷　20	リフトラー	ＫＡＮＴＯ	サブＬ150kg	１台	整備場
153	荷役機械	荷　21	テーブルリフター		軸バネ寸法測定装置用	１台	整備場
154	備品	備　1	各種ワイヤー吊具			１式	整備場
155	備品	備　2	試験栓用測定治具			１組	倉庫３
156	備品	備　3	車輪タイヤ形状目盛板	草野産業		１枚	整備会社事務所
157	備品	備　4	重量作業台(150mmバイス付)	ユニオンスチール	SWD-1800	５台	別紙
158	備品	備　5	重量作業台	ユニオンスチール	SWD-1800	３台	弱電作業場，部品作業場
159	備品	備　6	中量作業台	バンラック	RHW-1800	６台	別紙
160	備品	備　7	中量作業台（75mmバイス付）	バンラック	RHW-1800	２台	弱電作業場，輪軸作業場
161	備品	備　8	標準作業台(コンセント付)	ユニオンスチール	RL-1500FL2 ﾘ/1500*700*740	４台	空制，弱電作業場各２
162	備品	備　9	スパッタシート	G&J	SPS-4GA　1700*1920	２枚	
163	備品	備　10	スパッタシート	G&J	SPS-4GA　1700*1920	２枚	MM作業場
164	備品	備　11	中量物品棚		M2-6546　台車塗装用	１台	台車洗浄室
165	備品	備　12	中量ラック			１台	階段４横
166	備品	備　13	ツールワゴン	バンラック	VD-404B 620*420*895	６台	別紙
167	備品	備　14	トランシーバ		UBZ-LH9　ケンウッド	５台	詰所３
168	備品	備　15	はしご兼用脚立	ピカ	CM-210 2m*4.18m	１台	空制作業場
169	備品	備　16	脚立	長谷川工業	ＤＣ－９０	２台	部品作業場
170	備品	備　17	パネルビンラック	バンラック	T-1272 910*320*1240	１台	整備場，部品作業場２
171	備品	備　18	パンタグラフ収納棚	日峯工業	バンラック PS-1	１台	回転機作業場
172	備品	備　19	バンラック		VR914+VR914B	１組	
173	備品	備　20	バンラック		VL-160	１台	
174	備品	備　21	フオークリフトさや	京栄ニチユ	Ｌ＝１６００ｍｍ	１組	整備場
175	備品	備　22	フオークリフトさや	コマツ	Ｌ＝１６００ｍｍ	１組	整備場
176	備品	備　23	軸受用ワイヤー吊具	住金		１本	
177	備品	備　24	業務用掃除機	日本クリーナ	ＦＡ－１３１Ａ	１台	シート作業場
178	備品	備　25	業務用掃除機	ＳＴＩＨＬ	SE121	１台	シート作業場
179	備品	備　26	ローラコンベア	オークラ輸送機	ＳＦＸ４２Ｓ	３台	シート作業場
180	備品	備　27	工具掛け	バンラック	NF-817 950*360*1900	２台	整備場，空制作業場
181	備品	備　28	工具キャビネット	バンラック	DX-32　885*523*1,045	４台	整備場，空制，部品,MM作業場
182	備品	備　29	作業用椅子	バンラック	T-12 400*345*370～490	３４台	別紙
183	備品	備　30	作業用踏み台	バンラック	AF-2 400*555*450	６台	整備場，詰所３
184	備品	備　32	車両乗込台	長谷川工業	DAF-170H	１２台	整備場
185	備品	備　33	車両乗込台	長谷川工業	DAF-90H	４台	階段室，階段室南
186	備品	備　34	中量ラック	バンラック	M5-7665 1.8*0.57*2.1m	２６台	別紙
187	備品	備　35	重量ラック	バンラック	M10-6674M （耐荷重１ｔ）	１台	空制作業場前
188	備品	備　36	ロープ式安全帯	トラスコ	TSB-99(B)	１個	
189	備品	備　37	ゴムマット		オームフレックスAE-100	４枚	MM作業場

付表2

東西線50系車両

車両用品一覧表

平成31年度

京都市交通局　高速鉄道部

高　速　車　両　課

付表２

車両用品一覧表

装　置　別	名　　称	形状・寸法	数　量	循環数量	備　　考
客室内機器	ドアーエンジン		38	18	
客室内機器	電磁弁	X5HR-02B	38	18	ドアーエンジン用
客室内機器	戸閉スイッチ		38	18	
集電装置	パンタグラフ	組立	4	2	電磁鉤外し装置付
集電装置	電磁鉤外し装置	M5-1A	2	2	
集電装置	電磁弁	M-23A-A-M	8	4	
台車装置	高さ調整弁	右勝手	17	6	
台車装置	高さ調整弁	左勝手	18	6	
台車装置	差圧弁		22	6	別途予備台車に２台
台車装置	オイルダンパー		16	14	別途予備台車に２台
台車装置	Ｍ台車		1		
台車装置	Ｔ台車		1		
台車装置	Ｍ輪軸		16		
台車装置	ＷＴ輪軸		4		
台車装置	Ｔ輪軸		4		
ブレーキ装置	電動空気圧縮機	組立	3	2	
ブレーキ装置	D-1自動排水弁		5	2	
ブレーキ装置	電磁弁	VM-14-1H	5	2	自排弁用
ブレーキ装置	除湿装置		2	2	
ブレーキ装置	ユニットブレーキ	Ｔ車右勝手	4	4	
ブレーキ装置	ユニットブレーキ	Ｔ車左勝手	4	4	
ブレーキ装置	ユニットブレーキ	Ｍ車右勝手	4	4	
ブレーキ装置	ユニットブレーキ	Ｍ車左勝手	4	4	
ブレーキ装置	台車中継弁	ML11-2E	7	6	VM28-1電磁弁付(非常・遠隔解放用)
ブレーキ装置	ＦＤＡ応荷重弁	Ｔ車用	5	2	
ブレーキ装置	ＦＤＡ応荷重弁	Ｍ車用	5	4	
ブレーキ装置	圧力調整弁	L-60	4	3	
ブレーキ装置	圧力調整弁	M-60	4	3	
ブレーキ装置	ＥＰＬＡ電空変換弁		8	6	
ブレーキ装置	切替弁		4	3	
ブレーキ装置	電磁弁	VM-13-1H	7	6	予備ブレーキ用
ブレーキ装置	3/4複式逆止弁		7	6	
ブレーキ装置	気圧スイッチ	S-39-S	2	1	
ブレーキ装置	Ｅ１Ｌ安全弁８３０kPa	元ダメ用	2		
ブレーキ装置	Ｅ１Ｌ安全弁３９０kPa	コンプ用	2		
ブレーキ装置	双針圧力計	MR, BC	4		
ブレーキ装置	単針圧力計	BC客室用	4		
主電動機	主電動機	組立	4	4	
ＡＴＣ／Ｏ装置	速度発電機		4		

付表3

東西線50系車両

コック・チリコシ・逆止弁検査分類表

平成31年度

京都市交通局　高速鉄道部

高　速　車　両　課

付表３

コック・チリコシ・逆止弁検査分類表

＊　全般検査・重要部検査
（ただし，「※」は，２次車）
○　全般検査
×　重要部検査

種別		名称	形名	名板表示	使用個数						検査内容			備考
					510000	520000	530000	540000	550000	560000	取り外し	在姿分解	在姿	
コック	床下	MP用引通管	1″長柄締切【ボールコック】	MP（右勝手）	－	1	1	1	1	1			＊	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		MP用引通管	1″長柄締切【ボールコック】	MP（左勝手）	1	1	1	1	1	－			＊	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		元空気ダメ（第２元～供給）	1″締切【ボールコック】	空気ダメ元	1	－	－	－	－	1			＊	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		戸閉元ダメ	1/2″締切【ボールコック】	戸閉元	1	1	1	1	1	1			＊	車体担当
		MR圧力スイッチ用	3/8″側穴付締切	MRスイッチ	1	－	－	－	－	1			＊	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		予備空気ダメ用	3/4″締切【ボールコック】	予備ダメ	1	1	1	1	1	1	○		×	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		自動排水弁用	3/8″締切【ボールコック】	自動排水弁	1	－	－	－	－	1	○		×	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		パンタグラフ用	3/8″締切【ボールコック】	パンタ	－	2	－	2	－	－			＊	車体担当
		空気バネ元	3/8″側穴 SW 付締切	空気バネ元	1	1	1	1	1	1	○		×	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		空気バネ用	3/8″側穴付締切	空気バネ	4	4	4	4	4	4	○		×	車体担当
		空気バネ締切用	3/8″締切【ボールコック】	測重 1A,1B,2A,2B	4	4	4	4	4	4	＊			制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		空気バネ圧調整用	3/8″直角開通締切【ボールコック】	試験 1,2,3,試験＋	4	4	4	4	4	4	＊			制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		空気バネ調整用	3/8″側穴付締切	試験－	1	1	1	1	1	1	＊			制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		試験用空気栓	3/8″締切【ボールコック】	ASP,BC-1,BC-2,MR	4	4	4	4	4	4	＊			車体担当
		ＢＣ解放	1/2″側穴 SW 付締切	ＢＣ解放１，２	2	2	2	2	2	2	○		×	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		予備ブレーキ解放	1/2″側穴付締切	予備ブレーキ解放	1	1	1	1	1	1			＊	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		扉一斉解放（三方）	3/8″側穴付締切【下穴付ﾎﾞｰﾙｺｯｸ】		2	2	2	2	2	2	＊			車体担当
コック	床上	空気バネ元	3/8″側穴 SW 付締切	空気バネ元	1	1	1	1	1	1			＊	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		ＢＣ解放	1/2″側穴 SW 付締切	ＢＣ解放１，２	2	2	2	2	2	2	○		×	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		ガバナ	3/8″側穴付締切【下穴付ﾎﾞｰﾙｺｯｸ】	ガバナ	1	－	－	－	－	1	＊			車体担当
		MR検圧センサー用	3/8″側穴付締切【下穴付ﾎﾞｰﾙｺｯｸ】	元ダメ圧検出（1）（2）	2	－	－	－	－	2			＊	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
		扉一斉解放（三方）	3/8″側穴付締切【下穴付ﾎﾞｰﾙｺｯｸ】	扉（A），（B）	2	2	2	2	2	2	＊			車体担当
		扉解放	3/8″側穴付締切【下穴付ﾎﾞｰﾙｺｯｸ】		6	6	6	6	6	6	○		×	車体担当
		床上試験栓	3/8″締切【ボールコック】	BC１,BC２	2	2	2	2	2	2			＊	車体担当

注：Ｊチリコシ，作用装置箱内機器を除く
：形名の【　】内は２次車の仕様

コック・チリコシ・逆止弁検査分類表

＊　全般検査・重要部検査
（ただし，「※」は，２次車）
○　全般検査
×　重要部検査

種別	名称	形名	名板表示	使用個数 5100	5200	5300	5400	5500	5600	検査内容 取り外し	在姿分解	在姿	備考
ドレンコック	再生ダメ用	6㎜ﾄﾞﾚﾝｺｯｸ【ボールコック】		1	－	－	－	－	1	＊		※	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
	第一元ダメ用	6㎜ﾄﾞﾚﾝｺｯｸ【ボールコック】		1	－	－	－	－	1	＊		※	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
	第二元ダメ用	6㎜ﾄﾞﾚﾝｺｯｸ【ボールコック】		1	－	－	－	－	1	＊		※	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
	供給ダメ用	6㎜ﾄﾞﾚﾝｺｯｸ【ボールコック】		1	1	1	1	1	1	＊		※	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
	補助空気ダメ用	6㎜ﾄﾞﾚﾝｺｯｸ【ボールコック】		1	1	1	1	1	1	＊		※	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
	予備空気ダメ用	6㎜ﾄﾞﾚﾝｺｯｸ【ボールコック】		1	1	1	1	1	1	＊		※	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
	戸閉制御ダメ用	6㎜ﾄﾞﾚﾝｺｯｸ【ボールコック】		1	1	1	1	1	1	＊		※	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
	自動排水弁用	12㎜ﾄﾞﾚﾝｺｯｸ【ボールコック】		1	－	－	－	－	1	＊		※	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
チリコシ	パンタグラフ用	3/8″Y形		－	2	－	2	－	－	＊			車体担当
	自動排水弁用	3/8″Y形		1	－	－	－	－	1		○	×	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
	空気バネ用	3/8″Y形		1	1	1	1	1	1	○		×	車体担当
	戸閉機用（1次車のみ）	3/8″Y形		6	6	6	6	6	6	○		×	車体担当
逆止弁	供給ダメ用	3/4″P		1	1	1	1	1	1	＊			制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
	予備ダメ用	3/4″P		1	1	1	1	1	1	＊			制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当
	戸閉ダメ用	1/2″P		1	1	1	1	1	1	○		×	制御,ﾌﾞﾚｰｷ担当

注：Ｊチリコシ，作用装置箱内機器を除く
：形名の【　】内は２次車の仕様

付表4

平成３１年度　東西線高速車両
全般検査，重要部検査

支給部品表

京都市交通局

高速鉄道部　高速車両課

付表4

車体

支給部品数量表

機器名	品名	形状寸法	取替時期	全般			重要部			編成合計	単位	1次車	2次車	07編成	08編成	15編成	16編成		合計
				5100	5200	5300	5400	5500	5600										
	ドアエンジン	装置数		6	6	6	6	6	6	36									
ドアエンジン	ゴムブッシュ	ﾄﾞｱｴﾝｼﾞﾝ用Yﾁﾘｺｼ #19 20-47600-01	全検	6	6	6				18	個	18		18	18				36
	Oリング	〃 7/8 20-09839-17	全検	6	6	6				18	個	18		18	18				36
	Oリング	ﾄﾞｱｴﾝｼﾞﾝ用 P8 JIS B2401-1	全検	12	12	12				36	個	36	36	36	36	36	36		144
	Oリング	〃 P22 JIS B2401-1	全検	6	6	6				18	個	18	18	18	18	18	18		72
	Oリング	〃 G50 JIS B2401-1	全検	12	12	12				36	個	36	36	36	36	36	36		144
	球弁蓋ガスケット	〃 5814 4077970 01	全検	12	12	12				36	個	36	36	36	36	36	36		144
	調整ネジパッキン	〃 5162 9029273 01	全検	24	24	24				72	個	72	72	72	72	72	72		288
	ゴムボール	〃 1/4 5815 4072783 03	全検	18	18	18				54	個	54	54	54	54	54	54		216
	PSDパッキン	〃 38×30×3 1084 4144237 01	全検	6	6	6				18	個	18	18	18	18	18	18		72
	フエルトリング	〃 5171 9053077 01	全検	6	6	6				18	個	18	18	18	18	18	18		72
	Oリング	〃 36×42×3 1084 2079443 24	全検	12	12	12				36	個	36	36	36	36	36	36		144
	Oリング	〃 P6 JIS B2401-1	全検	30	30	30				90	個	90	90	90	90	90	90		360
	PGYパッキン	〃 45×35×5.5 1922 4144236 01	全検	12	12	12				36	個	36	36	36	36	36	36		144
	緩衝ゴム	〃 5171 9044314 01	全検	12	12	12				36	個	36	36	36	36	36	36		144
	V型パッキン	〃21.5×12×90° ×3.5B 1922 4144238 01	全検	18	18	18				54	個	54	54	54	54	54	54		216
	緩衝ゴム	〃 連結金具 5171 4072318 01	全検	12	12	12				36	個	36	36	36	36	36	36		144
	フエルトリング	〃 Vﾊﾟｯｷﾝ蓋 5171 9058693 01	全検	6	6	6				18	個	18	18	18	18	18	18		72
	軸用C型止輪	〃 17 0180 0000170 01	全検	12	12	12				36	個	36	36	36	36	36	36		144
	クッション室端止輪	〃 9 1083 4157411 02	全検	6	6	6				18	個	18	18	18	18	18	18		72
	消音器 3/8	ﾄﾞｱｴﾝｼﾞﾝ用 5183 4071560 01	全検	6	6	6				18	個	18	18	18	18	18	18		72
	CPベルト組立品	〃 1953 3141278 02	《8年》	6	6	6				18	本	18	18	18	18	18	18		72
	ロックボルト M5×12	〃 1085 4096171 08	《8年》	24	24	24				72	個	72	72	72	72	72	72		288
	座金	〃	《8年》	24	24	24				72	個	72	72	72	72	72	72		288
	軸受	ﾌﾞｰﾘ用, 6203ZZ	《16年》	12	12	12				36	個	36	36	36	36	36	36		144
	戸閉電磁弁5HR-02B-10-L1R-X	1927-2144234-01	特別	6	6	6	6	6	6	36	個	36	36	36	36	36	36		144
	リングマーク	刻印「2」, 長さ20mm, 径3mm	特別	6	6	6	6	6	6	36	個	36	36	36	36	36	36		144
	リングマーク	刻印「3」, 長さ20mm, 径3mm	特別	6	6	6	6	6	6	36	個	36	36	36	36	36	36		144
	ビニールチューブ	長さ200mm, クリア	特別	6	6	6	6	6	6	36	個	36	36	36	36	36	36		144
	妻引戸開閉装置取付部品 図通L	1-KA33776照号2～5, ①～⑤ 図通L	特別		1	1	1	1	1	5	組	5	5	5	5				10
	妻引戸開閉装置 図通L	1-KA33776照号1 図通L	特別		1	1	1	1	1	5	台	5	5	5	5				10
	妻引戸開閉装置取付部品 図反R	1-KA33776照号2～5, ①～⑤ 図反R	特別	1	1	1	1	1		5	組	5	5	5	5				10
	妻引戸開閉装置 図反R	1-KA33776照号1 図反R	特別	1	1	1	1	1		5	台	5	5	5	5				10
	箱カバーパッキン																		
箱カバーパッキン	電子警報器箱パッキン	溝付ゴム紐 4E19559イ 1.2m	特別	1						1	本	1	1	1	1	1	1		4
	継電器箱ﾊﾟｯｷﾝ 1.8m 15×15	B418331-12 NRCR*4C15×15W	特別		1					1	個	1	1	1	1	1	1		4
	電流検出器箱ﾊﾟｯｷﾝ 2.1m15×15	B436532-18 M36100146	特別		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	ｼﾞｬﾝﾊﾟ連結器せん受組立防水ｶﾞｽｹｯﾄ	USB-1-1-575照号7 USE-12425	特別	2	4	4				10	個	10	10	10	10	10	10		40
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(三相)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-444-G20照号2 1種A G15	特別	2		2	2	2		8	個	8	8	8	8	8	8		32
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(三相)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-444-G30照号2 1種A G17	特別		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(ﾓｰﾀ)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-444-G30照号2 1種A G17	特別		4		4			8	個	8	8	8	8	8	8		32
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(ｱｰｽ)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-095-G31照号2 1種A G2	特別		2		2			4	個	4	4	4	4	4	4		16
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(SIV)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-095-G25照号2 1種A G1	特別		2		2			4	個	4	4	4	4	4	4		16
	ｼﾞｬﾝﾊﾟｰ線(ﾓｰﾀｱｰｽ)せん組立Oﾘﾝｸﾞ	USC-1-2-095-G10照号2 1種A P26	特別		4		4			8	個	8	8	8	8	8	8		32
	検圧栓箱パッキン	20-49488-01	特別	2	2	2				6	個	6	6	6	6	6	6		24

車体－2

支給部品数量表

機器名	品名	形状寸法	取替時期	全般			重要部			編成合計	単位	1次車	2次車	07編成	08編成	15編成	16編成		合計
				5100	5200	5300	5400	5500	5600										
箱カバーパッキン	補助アーススイッチ箱パッキン	スポンジコード 3*12	特別	3	3	3				9	m	9	9	9	9	9	9		36
	主回路スイッチ箱スポンジヒモ	HD06933-1	特別		4					4	m	4	4	4	4	4	4		16
	主回路スイッチ箱口出部ﾊﾟｯｷﾝ	箱側(N101627品番25)及びフタ側	特別		2					2	組	2	2	2	2	2	2		8
	シート																		
シート	シート生地(座ﾌﾞﾄﾝ)	きらら，ポリエステル	《12年》	●	●	●	●	●	●	110	m	110	110			110	110		220
	シート生地(背ｽﾞﾘﾌﾄﾝA側)	合わせ菱，ポリエステル	《12年》	●	●	●	●	●	●	25	m	25	25			25	25		50
	シート生地(背ｽﾞﾘﾌﾄﾝB側)	合わせ菱，ポリエステル	《12年》	●	●	●	●	●	●	25	m	25	25			25	25		50

集電装置

支給部品数量表

機器名	品名	形状寸法	取替時期	全般			重要部			編成合計	単位	1次車	2次車	07編成	08編成	15編成	16編成		合計
				5100	5200	5300	5400	5500	5600										
	パンタグラフ	装置数			2		2			4									
パンタグラフ	ゴムベロー付バネクミ	B246616-G1	全検		16					16	個	16	16	16	16	16	16		64
	空気ホースクミ	B279744-G1 P3144191-G1	全検		2					2	本	2	2	2	2	2	2		8
	パッキン	下げｼﾘﾝﾀﾞ用PGY100	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	パッキン	下げｼﾘﾝﾀﾞ用PNY20	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	下弁組立	電磁弁 B211991-G1	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	上弁	〃 B208838-G1	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	ガスケット	〃 B218118-1	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	スクレバー	下げｼﾘﾝﾀﾞｰ用 SER-10A	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	スクレバー	カギ外し用 SDR-20	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	バネ	電磁弁 125798-1	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	ガスケット	〃 Yﾁﾘｺｼ用 K40020 KA30017-5	全検		4					4	個	4	4	4	4	4	4		16
	ガスケット	〃 Yﾁﾘｺｼ用 K40021 KA30017-6	全検		4					4	個	4	4	4	4	4	4		16
	Oリング	〃 Yﾁﾘｺｼ用 1516#17 KA30017-7	全検		4					4	個	4	4	4	4	4	4		16
	Oリング	P12 JIS B2401-1	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	Oリング	G95 〃	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	Oリング	P4 〃	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	Oリング	P10A 〃	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	Oリング	P70 〃	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	Oリング	G90 〃	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	ゴムパッキン	カギ外し用 B273013-1	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	吊合テコ軸受	6201VV	全検		4					4	個	4	4	4	4	4	4		16
	主ばねテコ軸受	6303	全検		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	主バネ軸受押え蓋	B288996-3	全検		4					4	個	4	4	4	4	4	4		16
	トメワ	B288996-① CH50SUS	全検		4					4	個	4	4	4	4	4	4		16
	トメワ	B355779-③ CH32SUS	全検		8					8	個	8	8	8	8	8	8		32
	ガスケット	B355779-5 t1×φ14×φ32	全検		8					8	個	8	8	8	8	8	8		32
	オサエ	B355779-6 t0.5×φ14×φ31.5	全検		8					8	個	8	8	8	8	8	8		32
	下げシリンダ弁座	B424104-16 134071-1	特別		2					2	個	2	2	2	2	2	2		8
	パンタグラフ舟組(更新品)	P4101211	更新		4		4			8	台	8	8	8	8	8	8		32

台車

支給部品数量表

機器名	品名	形状寸法	取替時期	全般			重要部			編成合計	単位	1次車	2次車	07編成	08編成	15編成	16編成		合計
				5100	5200	5300	5400	5500	5600										
	台車	装置数		2	2	2	2	2	2	12									
台車	中心ピンゴム座	ウレタンゴム J3415	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	12	12	12	12		48
	アーマドホース	基礎ブレーキ 20-34808-85	全検	2	2	2				6	個	6	6	6	6	6	6		24
	排障器取付けボルト組	BL3643A照号1,2,3	特別	4					4	8	個	8	8	8	8	8	8		32
	排障器取付け平座金	BL3643A照号5	特別	8					8	16	個	16	16	16	16	16	16		64
	排障器腕取付けボルト組	BL0829照号1,2,3,4	特別	8					8	16	個	16	16	16	16	16	16		64
	空気ばね	装置数		4	4	4	4	4	4	24									
空気ばね	Oリング	空気バネ用 P60 JIS B2401-1	全重検	8	8	8	8	8	8	48	個	48	48			48	48		96
	ゴムブッシュ	空気バネYﾁﾘｺｼ用 #19	全検	1	1	1				3	個	3		3	3				6
	Oリング	〃 7/8	全検	1	1	1				3	個	3		3	3				6
	ガスケット	〃 Yﾁﾘｺｼ用 K40020 KA30017-5	全検	1	1	1				3	個		3			3	3		6
	ガスケット	〃 Yﾁﾘｺｼ用 K40021 KA30017-6	全検	1	1	1				3	個		3			3	3		6
	Oリング	〃 Yﾁﾘｺｼ用 1516#17 KA30017-7	全検	1	1	1				3	個		3			3	3		6
	左右動ダンパー	装置数		2	2	2	2	2	2	12									
左右動ダンパー	回り止め座金	左右動ダンパー 14221-03201	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	Oリング	〃 95111-04400	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	Oリング	〃 95111-03550	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	Oリング	〃 14221-05104	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	Oリング	〃 95121-04500	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	Oリング	〃 95151-05600	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	バックアップリング	〃 95713-03550	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	弁	〃 14221-00707	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	弁	〃 14221-00708	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	オイルシール	〃 14221-04904	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	チリヨケゴム	〃 14221-03804	全重検	8	8	8	8	8	8	48	個	48	48	24	24	48	48		144
	チリヨケオオイ	〃 14221-04411	適宜							6	個	6	6	6	6	6	6		24
	バックアップリング	〃 95712-04400	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	ダストシール	〃 14221-04001	全重検	2	2	2	2	2	2	12	個	12	12	6	6	12	12		36
	左右動ダンパー(完備)	H9854	特別	2	2	2				6	個	6	6	6	6				12
	高さ調整弁	装置数		4	4	4	4	4	4	24									
高さ調整弁	軸受A	高さ調整弁用 80023-10102	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	軸受B	〃 80023-10700	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	オイルシール	〃 80021-10106	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	Oリング	〃 95121-02500	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	Oリング	〃 80021-10151	全検	8	8	8				24	個	24	24	24	24	24	24		96
	Oリング	〃 95111-01600	全検	8	8	8				24	個	24	24	24	24	24	24		96
	Oリング	〃 95111-01090	全検	16	16	16				48	個	48	48	48	48	48	48		192
	Oリング	〃 95111-02000	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	軸組立	〃 N2561	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	パッキン	〃 80023-10112	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	エアーバルブ	〃 80021-10198	全検	8	8	8				24	個	24	24	24	24	24	24		96
	フィルタ	〃 80012-40103	全検	8	8	8				24	個	24	24	24	24	24	24		96
	フカン弁	〃 80021-10137	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	パッキン	〃 80021-10139	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	フィルタ	〃 80021-10140	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	ロッドエンドベアリング	H9966A	特別	4	4	4	4	4	4	24	個	24	24			24	24		48

台車－2

支給部品数量表

機器名	品名	形状寸法	取替時期	全般			重要部			編成合計	単位	1次車	2次車	07編成	08編成	15編成	16編成		合計
				5100	5200	5300	5400	5500	5600										
	差圧弁	装置数		2	2	2	2	2	2	12									
差圧弁	パッキン	差圧弁用 80031-10108	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	弁完備品	〃 80031-10102	全検	4	4	4				12	個	12	12	12	12	12	12		48
	駆動装置	装置数		2	4	4	4	4	2	20									
駆動装置	防振ゴム	歯車箱吊装置K7160	《8年》	8	16	16	16	16	8	80	個	80	80	80	80				160
	座金	小歯車軸用 E6826A	全重検		8	8	8	8		32	個	32	32	32	32	32	32		128
	Oリング	軸継手用 01 歯28811-1	全重検		8	8	8	8		32	個	32	32	32	32	32	32		128
	Oリング	〃 02 歯28811-2	全重検		8	8	8	8		32	個	32	32	32	32	32	32		128
	ゴム付中心板	〃 歯28809A	特別		8	8	8	8		32	個	32	32	32	32	32	32		128
	特殊ボルト	〃 歯28812	特別		24	24	24	24		96	個	96	96	96	96	96	96		384
	ミゾ付六角ナットM12	〃 歯40294B/①	特別		24	24	24	24		96	個	96	96	96	96	96	96		384
	六角ボルトM8×22	〃 歯40294B/②	特別		64	64	64	64		256	個	256	256	256	256	256	256		1024
	十字穴付サラ小ネジ	〃 歯40294B/③	特別		68	68	68	68		272	個	272	272	272	272	272	272		1088
	バネ座金2号12	〃 歯40294B/④	特別		24	24	24	24		96	個	96	96	96	96	96	96		384
	バネ座金2号8	〃 歯40294B/⑤	特別		64	64	64	64		256	個	256	256	256	256	256	256		1024
	割ピン3.2×25	〃 歯40294B/⑥	特別		24	24	24	24		96	個	96	96	96	96	96	96		384
	キャップ	歯車箱吊組立H9970A-9 A0073A	特別	2	4	4	4	4	2	20	個	20	20	20	20	20	20		80
	バンド	歯車箱吊組立H9970A-10 A0069A	特別	2	4	4	4	4	2	20	個	20	20	20	20	20	20		80
	軸受	装置数		8	8	8	8	8	8	48									
軸受	オイルシール	軸受用 J0450	全検	16	16	16				48	個	48	48	48	48	48	48		192
	試験栓コック用	装置数		8	8	8	8	8	8	48									
試験栓コック用	リングガスケット 3/8	試験栓コック用 20-09871-02	全重検	8	8	8	8	8	8	48	枚	48	48	48	48	48	48		192
	連結器	装置数		1	2	2	2	2	1	10									
連結器	詰ゴム	連結器用 連5911B	全重検	1	2	2	2	2	1	10	個	10	10	10	10	10	10		40
	ガスケット	〃 連2778C	全検	1	2	2				5	個	5	5	5	5	5	5		20
	ゴムホース	20-34661-91	全検	1	2	2				5	本	5	5	5	5	5	5		20
	下枠受用ボルト組	半永久連結器1-KA12367-②～⑤	全検	6	12	12				30	組	30	30	30	30	30	30		120
	胴受梁締付ボルト組 M12	連6616 1～3	全検	2						2	組	2	2	2	2				4
	下ワク受取付ボルト組 M20	1-KA12366②③④⑤	全検	6						6	組	6	6	6	6				12
	スカート取付ボルト組 M12	1-KA12637①③④⑤	全検	16						16	組	16	16	16	16				32
	受電器中継箱取付ボルト組 M10	1-KA13949-4⑨⑫⑯	全検	4						4	組	4	4	4	4				8
	脱落防止金具取付ナット組 M20	連12982 14 六角ﾅｯﾄ3種中2級,ﾊﾞﾈ座金2号	全検	2						2	組	2	2	2	2				4

主電動機

支給部品数量表

機器名	品名	形状寸法	取替時期	全般			重要部			編成合計	単位	1次車	2次車	07編成	08編成	15編成	16編成		合計
				5100	5200	5300	5400	5500	5600										
	主電動機	装置数			4	4	4	4		16									
主電動機	軸受折座金	4G3V0752P1	全重検		4	4	4	4		16	個	16	16	16	16	16	16		64
	軸受パッキン	駆動側　4G3V0776P1	全重検		4	4	4	4		16	個	16	16	16	16	16	16		64
	軸受パッキン	反駆動側　4G3V0772P2	全重検		4	4	4	4		16	個	16	16	16	16	16	16		64
	点検カバーパッキン	4J3V0790P001	全重検		8	8	8	8		32	枚	32	32	32	32	32	32		128
	接地装置	装置数		2	4	4	4	4	2	20									
接地装置	絶縁紙	接地ブラシ用 K2272269-P1	全重検	2	4	4	4	4	2	20	枚	20	20	20	20	20	20		80
	絶縁ブッシュ	4K3V0907　P001	全重検	8	16	16	16	16	8	80	個	80	80	80	80	80	80		320
	接地用アースブラシ	TDM61B	全重検	2	4	4	4	4	2	20	個	20	20	20	20	20	20		80

誘導無線装置

支給部品数量表

機器名	品名	形状寸法	取替時期	全般			重要部			編成合計	単位	1次車	2次車	07編成	08編成	15編成	16編成		合計
				5100	5200	5300	5400	5500	5600										
	誘導無線装置	装置数		1					1	2									
誘導無線装置	絶縁キャップ	1-KB13982#8	特別	8					8	16	個	16	16	16	16				32
	パッキン	1-KB13982#10	特別	8					8	16	個	16	16	16	16				32
	六角ナット	1-KB13982#③	特別	8					8	16	個	16	16	16	16				32
	バネ座金	1-KB13982#⑤	特別	8					8	16	個	16	16	16	16				32
	平座金	1-KB13982#⑦	特別	8					8	16	個	16	16	16	16				32